

Ausgabe
Dezember 2022

Quick links

- > Produkte & Lösungen
- > Allgemeine News

Karriere bei HUBER

- > Offene Stellen

Sehr geehrte Damen und Herren,

kaum jemand bestreitet, dass eine Abkehr von fossilen Brennstoffen zur Energie- und Wärmeerzeugung dringend notwendig ist, um der Klimaerwärmung Einhalt zu gebieten. Darüber hinaus haben uns der Krieg in der Ukraine und stark steigende Energiepreise unsere Abhängigkeit bei der Energieversorgung vor Augen geführt.



Lesen Sie in dieser Ausgabe des Newsletters, welche Wege wir bei HUBER gehen, um unseren Beitrag zur Lösung der Herausforderungen unserer Kunden zu leisten: bei der [thermischen Verwertung von Klärschlämmen](#), bei der [Wärmeversorgung eines Neubaugebietes](#), bei der [stromkostenoptimierten Schlammentwässerung](#) oder bei der Verbesserung des [Energieertrages von Faulgasanlagen](#).

Ich wünsche Ihnen frohe Weihnachten und einen guten Start ins neue Jahr

Herzlichst,

Ihr Georg Huber

PRODUKTE UND LÖSUNGEN



HUBER SE liefert für RWE Bandrocknungsanlage zur thermischen Verwertung von Klärschlamm in NRW

HUBER liefert zwei Bandrockner BT 30 für eine Klärschlamm-Trocknungsanlage des Energieversorgers RWE. Am Standort Kraftwerk Knapsacker Hügel in Hürth bei Köln baut RWE die thermische Verwertung von Klärschlamm und anderen biogenen Stoffen weiter aus. Künftig werden auf der Anlage jährlich 92.000 t Klärschlamm getrocknet und im Kraftwerk thermisch verwertet. Der Konzern investiert in die Anlage einen zweistelligen Millionenbetrag.

[> Mehr ...](#)

Komplette Modernisierung der Kläranlage La Crosse mit HUBER

Großprojekt im Mittleren Westen der USA: HUBER ist an der



Erneuerung der Kläranlage La Crosse im Bundesstaat Wisconsin beteiligt. Im Lieferumfang enthalten sind sowohl HUBER Harken-Umlaufrechen RakeMax[®] CF, als auch ein HUBER Fremdstoffabscheider STRAINPRESS[®] und ein HUBER Bandtrockner BT 18 zur Trocknung von über 28.000 Tonnen Schlamm pro Jahr. Gesamtes Investitionsvolumen der Erneuerung: rund 60 Mio. US-Dollar.

[> Mehr ...](#)



Heizen ohne Brennstoff mit HUBER ThermWin: Kaltes Nahwärmenetz in Schallstadt (Baden-Württemberg)

Die Energiewende und der Ersatz regenerativer oder fossiler Brennstoffe sind in aller Munde. Und HUBER hat zur Lösung dieser Herausforderungen eine innovative und nachhaltige Lösung parat: die Nutzung des energetischen Potentials des Abwassers mithilfe des Systems HUBER ThermWin. In der Gemeinde Schallstadt wird das System zum Betrieb des kalten Nahwärmenetzes in einem Neubaugebiet mit 200 Wohnungen bzw. Häusern und einem neuen Rathaus genutzt.

[> Mehr ...](#)



HUBER Fremdstoffabscheider STRAINPRESS[®] zur Sicherstellung des Energieertrages aus Faulgasanlagen

Durch die Erzeugung von Strom und Wärme aus Faulgas können Kläranlagenbetreiber selbst Energie erzeugen, weniger Fremdenergie beziehen und Betriebskosten senken. Um den Faulprozess zu verbessern und die Maschinen zu schützen, müssen Störstoffe im Substrat entfernt und Grobstoffe zerkleinert werden. Dabei hat sich der HUBER Fremdstoffabscheider STRAINPRESS[®] seit über 20 Jahren bewährt.

[> Mehr ...](#)



Bis zu 80 Prozent Ersparnis: HUBER Schneckenpresse Q-PRESS[®] minimiert Stromkosten der Schlamm entwässerung

Ein einfaches Funktionsprinzip und viele Vorteile im Vergleich zu Dekanterzentrifugen: Die HUBER Schneckenpresse Q-PRESS[®] bewährt sich seit vielen Jahren auch auf Kläranlagen mit Einwohnergleichwerten ≤ 100.000. Analysen von Vorführanlagen zeigen, dass mit der Schneckenpresse rund 80 Prozent Energie im Vergleich zu Dekanterzentrifugen eingespart werden können. Damit einher gehen auch deutliche finanzielle Ersparnisse bei den Betriebskosten.

[> Mehr ...](#)

ALLGEMEINE HUBER NEWS



Jetzt folgen: Neuer Instagram-Kanal der HUBER SE

Ab sofort postet die HUBER SE auch auf Instagram über alle Neuigkeiten aus Berching und der ganzen HUBER-Welt. Instagram wird ein weiterer Kanal der externen Unternehmenskommunikation sein: neben kurzen Berichten zu Produkten, Projekten und Personal soll ein Augenmerk auf den Themen Arbeitgebermarke und Recruiting liegen. Es ist der fünfte Social Media-Kanal, den HUBER vom

Unternehmenssitz Berching/Erasbach aus steuert –
sozusagen von Berching in Echtzeit in die ganze Welt.

> Mehr ...

SERVICE

- > Newsletter weiterleiten
- > E-Mail an die Redaktion
- > Meine Daten ändern
- > Newsletter abmelden

ERFAHREN SIE MEHR ÜBER ...

- > HUBER Bandtrockner BT
- > HUBER Harken-Umlaufrechen RakeMax® CF
- > HUBER Fremdstoffabscheider STRAINPRESS®
- > Heizen und Kühlen mit Abwasser aus dem Kanal
- > HUBER Karriere
- > HUBER YouTube Kanal

HUBER SE | Industriepark Erasbach A1 | 92334 Berching | Deutschland
+49 8462 201-0 | info@huber.de | www.huber.de

[Online-Version](#) | [Impressum](#)

HUBER auf: [Facebook](#) | [YouTube](#) | [LinkedIn](#) | [Instagram](#) | [Xing](#)