

Erfolgsgeschichte: 10 Jahre HUBER Bandrockner in Mooresville (North Carolina)

HUBER feierte 10 Jahre Betrieb des Bandrockners BT in Mooresville. Dieses Projekt hatte den Grundstein dafür gelegt, dass die USA sich bis heute zum zweitgrößten Bandrocknermarkt in der HUBER-Gruppe entwickelt haben.

Mehr lesen



HUBER NEWS

AUSGABE 1 | 2024



Georg Huber,
Vorstandsvorsitzender

Sehr geehrte Leser,

eine um ein Grad wärmere Atmosphäre kann rund 7% mehr Wasser aufnehmen und auch wieder abgeben. Durch den Klimawandel ist die Lufttemperatur nachweislich gestiegen. Daher ist es nicht verwunderlich, dass die Tage mit Starkregengemengen in den letzten Jahren zugenommen haben, in manchen Regionen sogar deutlich. Wie man vor diesem Hintergrund die Infrastruktur besser schützen kann, zeigen wir Ihnen mit der [HUBER Überflutungssicheren Außentür TT6](#).

Durch die Vorgaben der EU-Wasserrichtlinien werden die Vorgaben für die Einleitung in Vorfluter nach und nach verschärft. Diese Vorgaben beziehen sich zunehmend auch auf die Einleittemperatur. Wie wir [mit unserem HUBER Abwasserwärmetauscher RoWin die Ablauftemperaturen insbesondere industrieller Kläranlagen senken](#), und dies mit sinnvollen Nutzungskonzepten für überschüssige Wärme verbinden, können Sie ebenfalls in dieser Ausgabe lesen.

Ich wünsche Ihnen viel Freude bei der Lektüre!

Herzlichst,
Ihr Georg Huber

[SCHLAMM](#) | [ENERGIE](#) | [RECHEN](#) | [EXTREMWETTER](#)



Senkung der Ablaftemperaturen industrieller Kläranlagen

Im Rahmen industrieller Produktion fällt neben Rest- und Abfallstoffen und gebrauchtem Wasser auch Abwärme und damit überschüssige Energie an. Diese kann mithilfe von HUBER Produkten rückgewonnen werden.

[Mehr lesen](#)

Der HUBER RakeMax® CF: Ein Alleskönner mit starker Hydraulik

Der HUBER Harken-Umlaufrechen RakeMax® ist seit 2005 im weltweiten Markt der Abwassertechnologie etabliert. Nun wurde das Design zum HUBER RakeMax® CF weiterentwickelt, dem „CenterFlow“.

[Mehr lesen](#)



HUBER Schlammwender SOLSTICE®-Versuchstrockner im Außeneinsatz

Knapp 300 Maschinen des HUBER Schlammwenders SOLSTICE® sind mittlerweile in 22 Ländern in Betrieb. Wenn dennoch Bedarf für einen Versuch vorherrscht, steht ein Versuchstrockner in verkleinertem Maßstab parat

[Mehr lesen](#)

Überschwemmungsgefahr: Überflutungssichere Türen von HUBER immer wichtiger

Mit zunehmenden Wetterextremen steigt weltweit auch die Gefahr durch Überschwemmungen. Wichtige Infrastrukturen und Anlagen können davor z.B. mit der HUBER Überflutungssicheren Außentür TT6 geschützt werden.

[Mehr lesen](#)



Erfahren Sie mehr über unsere Produktinnovationen/Lösungen



HUBER trocknet Ihren Schlamm

Mit spezieller, hocheffizienter Luftführung und niedrigstem Energieverbrauch.

[Zum Produkt](#)



Robuste und bewährte Technik für die Siebung

Für kommunale Kläranlagen und in der industriellen Abwassersiebung.

[Zum Produkt](#)



Für alle Einsatzzwecke - immer der richtige Zugang

Einbruchhemmend, überflutungssicher und druckdicht.

[Zum Produkt](#)

Immer informiert



Auf unserer Website informieren wir Sie regelmäßig und umfassend über die neueste Technik im Bereich Wasser und Abwasser. Außerdem erfahren Sie, wie mit unseren Produkten Projekte in aller Welt erfolgreich umgesetzt werden.

[Jetzt informieren](#)

INFO

[E-Mail an die Redaktion](#)
[Zur Website](#)

SERVICE

[Datenschutz](#)
[Impressum](#)


UNTERNEHMEN


[Über uns](#)
[Kontakt](#)
[Webshop](#)

FOLGEN SIE UNS



HUBER
TECHNOLOGY
WASTE WATER Solutions

 HUBER SE
Industriepark Erasbach A1
92334 Berching

 + 49 - 84 62 - 201 - 0

 info@huber.de