

Ausgabe
Juli 2021

Quick links

- > Produkte & Lösungen
- > Allgemeine News

Karriere bei HUBER

- > Offene Stellen

Sehr geehrte Damen und Herren,

seit Wochen leiden die Menschen im Westen Kanadas unter einer beispiellosen Hitzewelle mit bis zu 50°Celsius in Vancouver und Umgebung als Folge des fortschreitenden Klimawandels. So ist es nicht verwunderlich, dass auch dort nach Wegen gesucht wird, die Emission von klimaschädlichen Treibhausgasen zu reduzieren. Einen Beitrag dazu wird das Toronto Western Hospital liefern, das zukünftig 85% des Heiz- und Kühlbedarfs mit Hilfe von **16 HUBER Abwasserwärmetauscher RoWin** klimaneutral aus der thermischen Energie des Abwassers generieren wird.



Ich wünsche Ihnen viel Spaß beim Lesen,

Ihr Georg Huber, Vorstandsvorsitzender

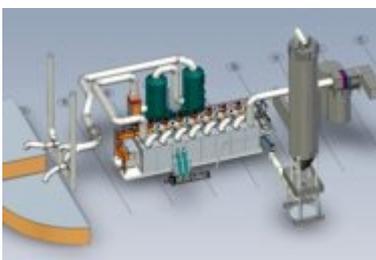
PRODUKTE UND LÖSUNGEN



Weltweit größtes Projekt zur Energierückgewinnung aus Abwasser

Noventa Energy Partners setzt auf das innovative HUBER ThermWin Verfahren, um die negativen Umwelteinflüsse der bisherigen Energieversorgung des Toronto Western Hospitals zu reduzieren. Beim aktuell weltweit größten Projekt zur Energierückgewinnung aus Abwasser wird dabei eine kumulative Reduzierung von Treibhausgasemissionen um ca. 169.000 Tonnen erzielt werden.

> Mehr ...



Erlangen entscheidet sich bei Klärschlamm-trocknung für HUBER

Das Verfahren der Bandtrocknung für Klärschlamm überzeugt: Anfang des Jahres 2021 erhielt HUBER nach EU-weiter öffentlicher Ausschreibung den Auftrag zur Lieferung eines HUBER Bandtrockners BT 16 für die Kläranlage Erlangen.

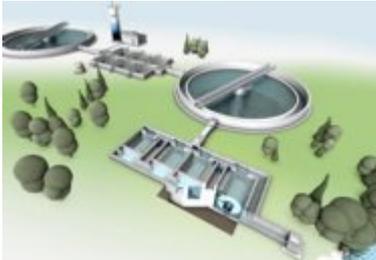
> Mehr ...



Einzigartige Innovation vom Marktführer: HUBER Störstofferkennung Safety Vision

Neben erwarteten Stoffen, gelangen immer wieder unvorhergesehene Materialien wie Kanister, Kanthölzer und Reifen in den Zulauf der Kläranlage. Auch wenn Rechenanlagen für den groben Einsatz gebaut sind, können durch derartige Stoffe massive Schäden entstehen. Um dies zu verhindern, hat HUBER ein weltweit einzigartiges System für Rechen im Abwasserbereich entwickelt: Die HUBER Störstofferkennung Safety Vision.

[> Mehr ...](#)



HUBER bietet überzeugende Schlüsselbausteine für eine maßgeschneiderte 4. Reinigungsstufe

In den vergangenen Jahren wurde kaum ein Thema intensiver diskutiert als die Einführung der 4. Reinigungsstufe zur gezielten Entfernung von Spurenstoffen. Dabei kommen sowohl Adsorptions-, Oxidations- als auch Filtrationsverfahren zum Zuge. Für all diese Verfahrenslösungen bietet HUBER leistungsstarke Schlüsselbausteine.

[> Mehr ...](#)



HUBER Schneckenpresse Q-PRESS® mit Weltpremieren auf der ARA Sargans

Mit der in Sargans (Schweiz) weltweit erstmals realisierten lastabhängigen Steuerung für die HUBER Schneckenpresse Q-PRESS® Q 800.2 erfolgt die Anpassung der Betriebsparameter laufend, um einen optimalen Betrieb sicherzustellen ohne dabei die Betriebssicherheit zu gefährden. Die bereits hohe Betriebsfreundlichkeit wird so nochmals erhöht.

[> Mehr ...](#)



Aktualisieren Sie jetzt Ihre HUBER Steuerung

Mit unserem HUBER Retrofit-Service erhalten Sie eine neue SPS-Hardware und ein neues Bediengerät, optimal auf Ihre bestehende Maschinenteknik und Anforderungen zugeschnitten. Durch diese Erneuerung ist die Funktion und Betriebssicherheit Ihrer Anlage langfristig gegeben, ebenso wie ein verschleißoptimierter Betrieb Ihrer HUBER-Maschinen.

[> Mehr ...](#)

ALLGEMEINE HUBER NEWS



Langjähriger Außendienstmitarbeiter für Deutschland Nord wechselt in den Ruhestand

Nach 28 Jahren Tätigkeit für HUBER verabschiedet sich Außendienstmitarbeiter Peter Holtfreter von seinem großen und treuen Kundenstamm in den Ruhestand. In seine Fußstapfen wird Herr Marcus Böckmann treten, der am 01. April seine Tätigkeit bei HUBER aufgenommen hat.

[> Mehr ...](#)



Hannover-Lahe haben begonnen

Anfang 2020 erhielt die sludge2energy GmbH den Auftrag, die gesamte Anlagentechnik für eine moderne Klärschlammmonoverbrennungsanlage am Standort des Abfallbehandlungszentrums Hannover-Lahe zu planen und zu errichten. Mittlerweile sind die umfangreichen Bauarbeiten in vollem Gange und sollen bis Mitte 2022 erfolgreich abgeschlossen werden.

[> Mehr ...](#)

SERVICE

- [> Newsletter weiterleiten](#)
- [> E-Mail an die Redaktion](#)
- [> Meine Daten ändern](#)
- [> Newsletter abmelden](#)

ERFAHREN SIE MEHR ÜBER ...

- [> Heizen und Kühlen mit Abwasser](#)
- [> HUBER Bandtrockner BT](#)
- [> HUBER Harken-Umlaufrechen RakeMax®](#)
- [> Lösungen zur Elimination von Mikroverunreinigungen](#)
- [> HUBER Schneckenpresse Q-PRESS®](#)
- [> HUBER Global Service](#)
- [> sludge2energy GmbH](#)

HUBER SE | Industriepark Erasbach A1 | 92334 Berching | Deutschland
+49 8462 201-0 | info@huber.de | www.huber.de

[Online-Version](#) | [Impressum](#)

HUBER auf: [Facebook](#) | [YouTube](#) | [LinkedIn](#) | [Instagram](#) | [Xing](#)