



Newsletter

Ausgabe
Mai 2022

Quick links

- > Produkte & Lösungen
- > Allgemeine News

Karriere bei HUBER

- > Offene Stellen

Sehr geehrte Damen und Herren,

hohe Betriebskosten bei gleichzeitig knapper werdenden Personalressourcen stellen ein zunehmendes Problem in der Abwasser- und Schlammbehandlung dar. Gleichzeitig steigen die berechtigten Anforderungen unserer Kunden in Bezug auf Verfügbarkeit, Qualität und Transparenz.



Um diesen Herausforderungen zu begegnen, bemühen wir uns, die Digitalisierung und Automatisierung in den Mittelpunkt einer Strategie für eine ressourceneffiziente, flexible und wettbewerbsfähige Abwasser- und Schlammbehandlung zu stellen.

Ein Ergebnis dieser Strategie ist die [HUBER Cloud Solution HCS](#), die eine permanente Zustandsbeschreibung der Aggregate und Prozesse zur Verfügung stellt. Durch die Auswertung der Daten werden Optimierungspotentiale und Handlungsempfehlungen wie zum verschleißärmeren Betrieb, zur Reduktion des Strom- und Wasserverbrauchs oder zur Verringerung von Betriebsstoffen aufgezeigt. Wir sind davon überzeugt, mit diesem System einen wichtigen Beitrag zur Betriebssicherheit, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit unserer Maschinen zu leisten.

Herzlichst,

Ihr Georg Huber

PRODUKTE UND LÖSUNGEN



HUBER meistert wachsende Herausforderungen bei der Abwasserbehandlung durch digitale Lösungen: HUBER Cloud Solution HCS

Steigenden Betriebskosten und Qualitätsanforderungen durch digitale Lösungen entgegenwirken: Mit der HUBER Cloud Solution HCS geht das Unternehmen den Weg der Digitalisierung konsequent weiter. Durch die Auswertung von Daten an HUBER Maschinen können Optimierungspotentiale erkannt und genutzt werden. Die HUBER Cloud Solution HCS dient auch als Basis für künftige digitale Services.

> [Mehr ...](#)



HUBER erneuert Schlammsiebung auf allen drei großen Kläranlagen in Rom

Großprojekt in der „Ewigen Stadt“: HUBER erneuert die Schlammsiebung auf den Kläranlagen Rom-Nord, -Süd und -Ost und liefert hierzu sieben HUBER Fremdstoffabscheider STRAINPRESS®. Die Maschinen dieses Projekts gehören zu über 1000 erfolgreichen Installationen des HUBER Fremdstoffabscheiders STRAINPRESS® weltweit.

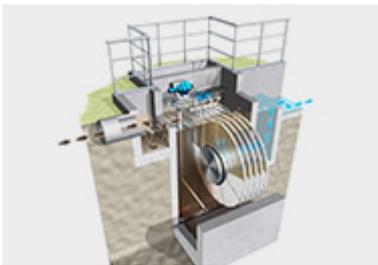
[> Mehr ...](#)



Verbandsklärwerk Seefeld am Bodensee erhält 24 HUBER Aktivkohlefilter CONTIFLOW® GAK als Bestandteil der Vierten Reinigungsstufe

Es ist Deutschlands größtes Kombi-Verfahren zur Elimination von Spurenstoffen: Das Verbandsklärwerk Seefeld am Bodensee erhält eine Weitergehende Abwasserbehandlung zur Entfernung von Spurenstoffen. HUBER liefert für dieses Vorzeigeprojekt 24 HUBER Aktivkohlefilter CONTIFLOW® GAK. Investitionsvolumen: über sieben Millionen Euro.

[> Mehr ...](#)



Messeneuheit für die Weitergehende Abwasserreinigung: Die Vorzüge des neuen HUBER Tuchfilter RotaFilt®

Premiere auf der IFAT 2022: Der neue HUBER Tuchfilter RotaFilt® wird erstmalig auf der Weltleitmesse für Umwelttechnologien vorgestellt. Lesen Sie vorab bereits alles über dieses innovative Produkt: typische Anwendungsfelder und Vorteile, produktspezifische Merkmale – und wo der neue HUBER Tuchfilter RotaFilt® erstmalig zum Einsatz kommt.

[> Mehr ...](#)

ALLGEMEINE HUBER NEWS



Spatenstich zum Bau einer neuen Produktionshalle: HUBER baut Unternehmenssitz zum 150-jährigen Firmenjubiläum weiter aus

Im Jahr ihres 150-jährigen Firmenjubiläums erweitert die HUBER SE 2022 den Unternehmenssitz in Berching. Am Mittwoch, dem 6. April, fand der offizielle Spatenstich zum Neubau einer Produktionshalle statt, der Abschluss des Baus ist ebenfalls in diesem Jahr geplant. Das Investitionsvolumen beträgt rund zehn Millionen Euro.

[> Mehr ...](#)

SERVICE

- [> Newsletter weiterleiten](#)
- [> E-Mail an die Redaktion](#)
- [> Meine Daten ändern](#)
- [> Newsletter abmelden](#)

ERFAHREN SIE MEHR ÜBER ...

- [> HUBER Fremdstoffabscheider STRAINPRESS®](#)
- [> HUBER Aktivkohlefilter CONTIFLOW® GAK](#)
- [> HUBER Tuchfilter RotaFilt®](#)
- [> HUBER Karriere](#)
- [> HUBER YouTube Kanal](#)

