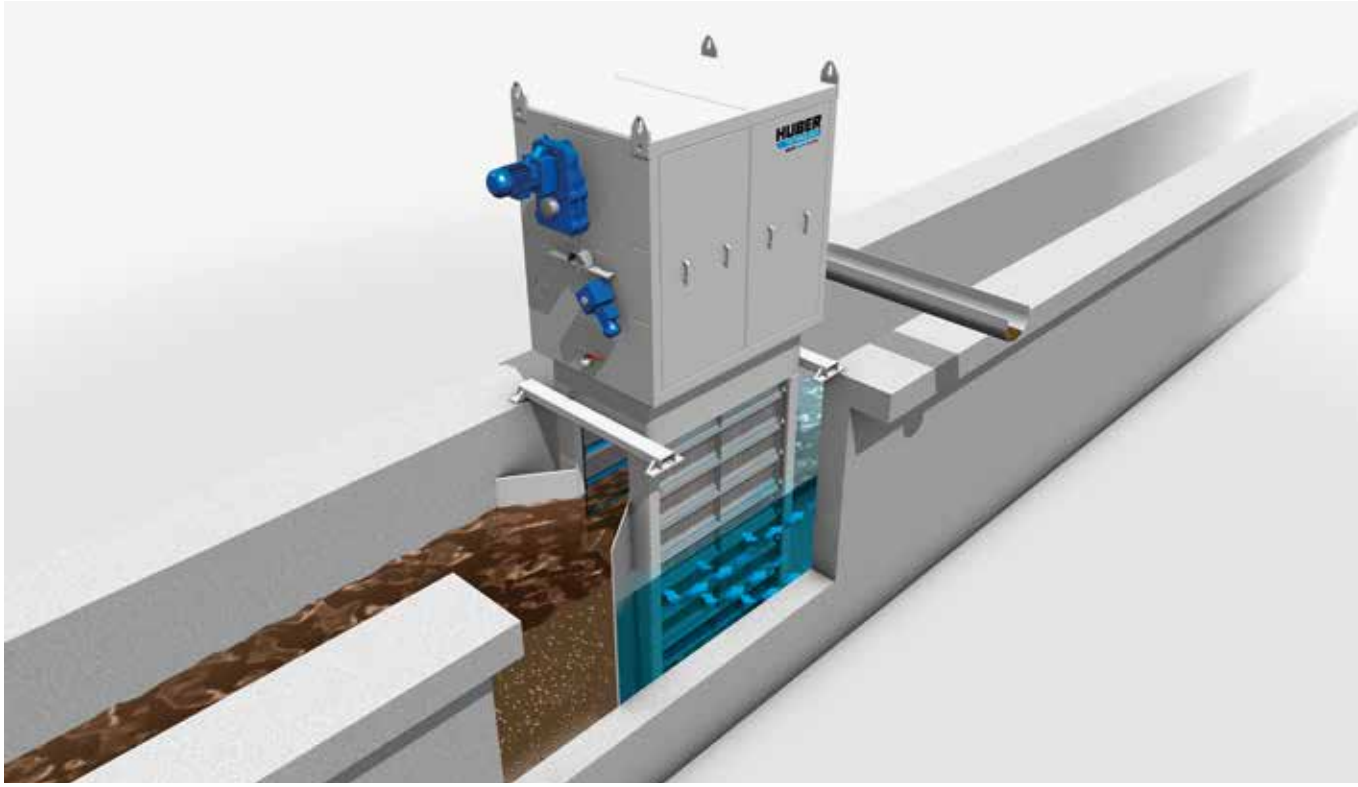
HUBER TECHNOLOGY
WASTE WATER Solutions



HUBER
Bandrechen CenterMax®

Höchste Abscheideleistung mit zuverlässiger Siebung

- Optimaler Rückhalt von Fasern und Haaren
- Betriebssicherheit für Membranbelebungsanlagen
- Speziell für schmale Gerinne und hohe Durchsätze
- Hohe Abscheideleistung

Mehr Infos, Downloads und aktuelle News

www.huber-se.com
www.huber.de

Die Situation

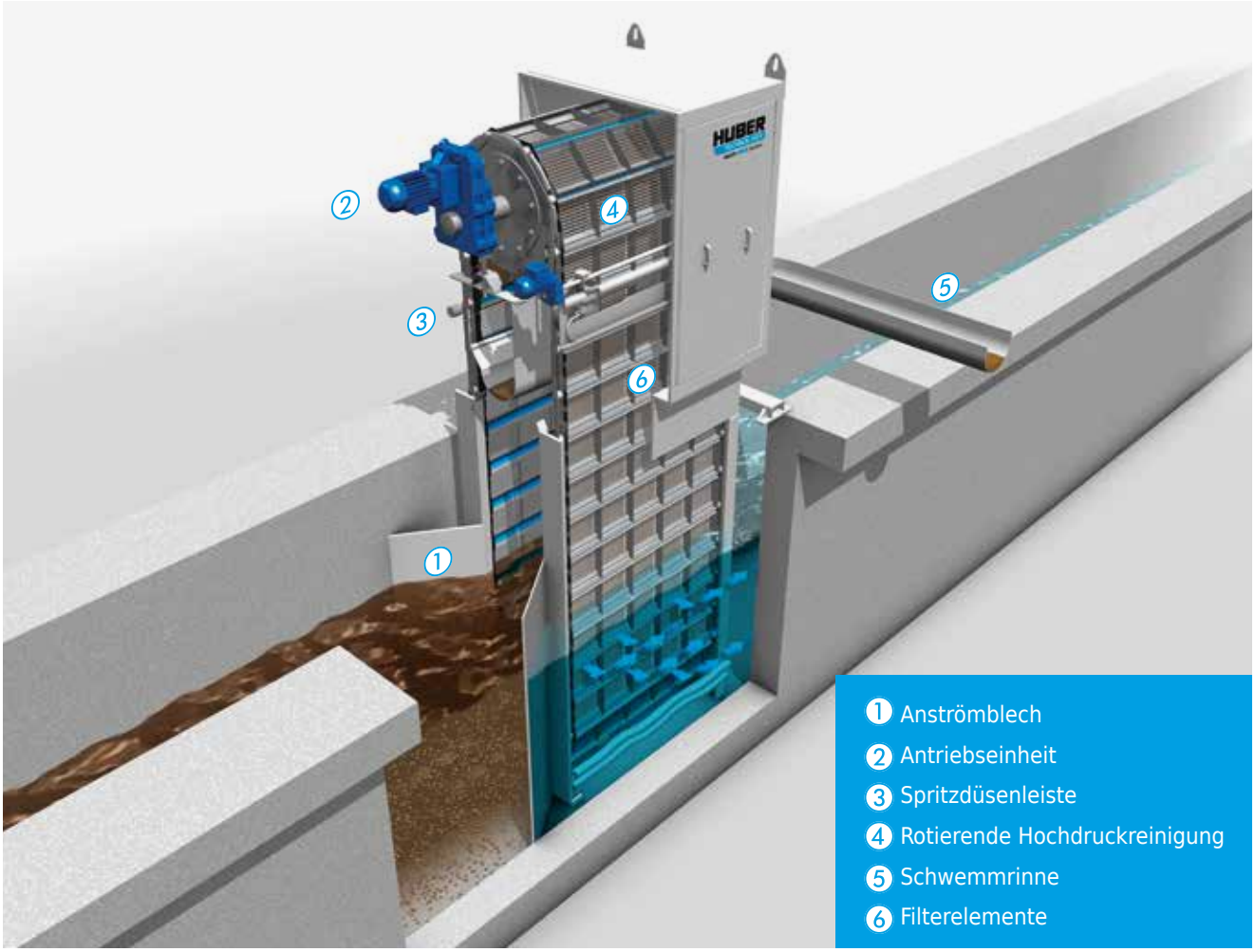
Sowohl in der kommunalen als auch in der industriellen Abwasserreinigung ist eine mechanische Vorreinigung mit Abtrennung der Grobstoffe sowie eine Entnahme der Schwimm-, Sink- und Schwebstoffe notwendig. Je nach Abwasserreinigungsverfahren sind dabei unterschiedliche Anforderungen an die Abscheideleistung der mechanischen Vorreinigung zu stellen.

Gleichzeitig gilt es, die geforderte Durchsatzleistung bei vorgegebenen baulichen Randbedingungen (Gerinnetiefe, Gerinnebreite, ...) sicherzustellen.

Unsere Lösung: HUBER Bandrechen CenterMax®

Der HUBER Bandrechen CenterMax® ist in verschiedenen Ausführungsformen verfügbar und für zahlreiche Anwendungen der fest-flüssig Trennung geeignet.

Der Bandrechen wird je nach Anwendungsfall mit Maschengewebe, Lochblech oder gekantetem Lochblech (Ausführung Star) bestückt.



HUBER Bandrechen CenterMax®.

Funktionsprinzip

Das Abwasser strömt in die offene Stirnseite des Rechens und dann sowohl durch das in Strömungsrichtung linke als auch rechte Siebelement wieder aus. Die Feststoffe werden dabei an der Innenseite der Siebelemente zurückgehalten. Wenn infolge der Belegung des Siebmittels der Wasserstand vor dem Rechen einen vorgegebenen Wert erreicht, beginnt die Reinigung der Filterelemente. Hierzu beginnen die Siebelemente sich umlaufend zu bewegen und fördern so das Siebgut aus dem Gerinne nach oben.

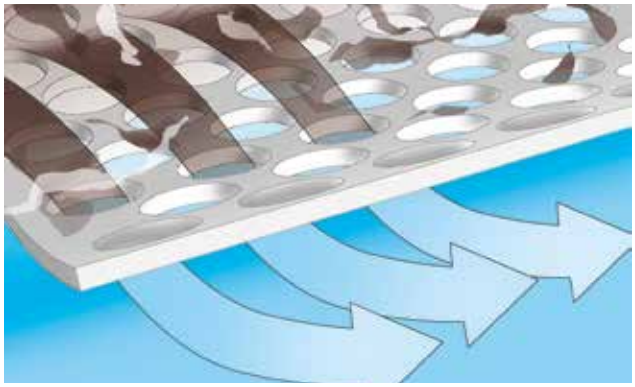
Im oberen Teil des Rechens spritzt eine Düsenleiste Wasser von außen gegen das Filterelement. Dabei werden die Feststoffe vom Siebelement gelöst und in einen innenliegenden Trichter, der im oberen Bereich des Rechens angeordnet ist, geschwemmt. Aus dem Trichter wird das Siebgut dann im freien Gefälle abgeführt. Die weitere Behandlung des Siebgutes erfolgt üblicherweise in einer HUBER Waschpresse WAP® (siehe gesonderter Prospekt).

CenterMax® pp

HUBER Bandrechen CenterMax® mit Lochblech, Lochweite wahlweise zwischen 1 und 10 mm.
Hohe Abscheideleistungen und Rückhalt von Fasern und Haaren.

Typische Anwendungen für Lochweite 1 und 2 mm:
Schutz von Hohlfaser-Membranbelebungsanlagen

Typische Anwendungen für Lochweite 3 mm:
Schutz von Platten-Membranbelebungsanlagen



Lochblech für hohe Abscheideleistungen bei gleichzeitig hoher hydraulischer Kapazität.

CenterMax® Star

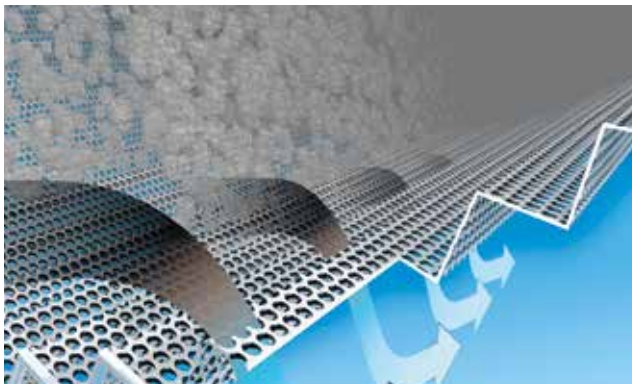
HUBER Bandrechen CenterMax® mit gekantetem Lochblech, Lochweite wahlweise mit 1 / 1,5 / 2 mm.
Vergrößerte Siebfläche und damit höherer Durchsatz.
Hohe Abscheideleistungen und Rückhalt von Faserstoffen und Haaren.

Typische Anwendungen:
Schutz von Membranbelebungsanlagen

CenterMax® für große Abwassermengen

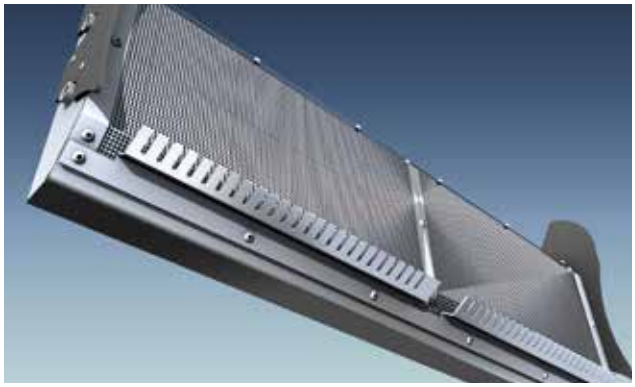
- Einlaufbauwerke von Wasserkraftwerken
- Fluss- Seewasserentnahme
- Meerentsalzungsanlagen
- Kühlwasseraufbereitung
- Prozesswasseraufbereitung

Für tiefe Gerinne mit hohen Wasserspiegeln für hohe Durchsatzleistungen.

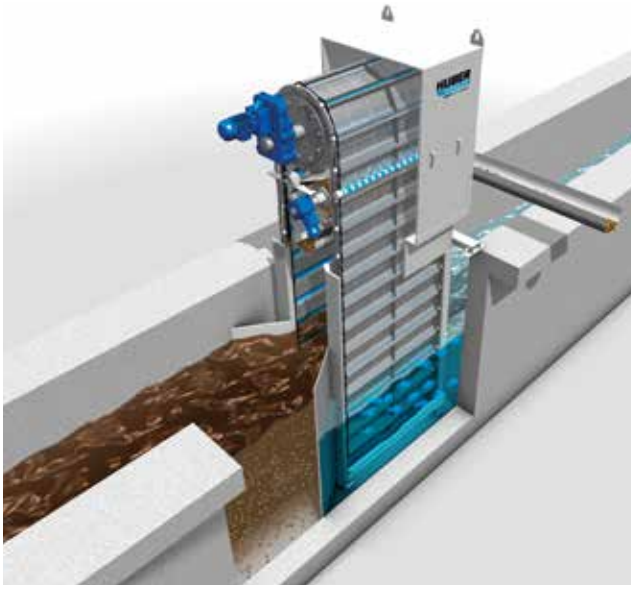


Gekantetes Lochblech Star mit großer freier Oberfläche.

Ein spezielles Abdichtungssystem stellt sicher, dass kein ungesiebtes Abwasser den HUBER Bandrechen CenterMax® passieren kann.



Spezielle Mitnehmer ermöglichen die Mitnahme von langfaserigem grobem Material und sichern den optimalen Abtransport des Siebgutes.



Je nach Anwendung kann optional eine Bürste zur präventiven Reinigung der Filterelemente integriert werden.

Filterelemente der Baureihe Star (gekantetes Lochblech) sorgen für maximale Stabilität und eine gesteigerte Durchsatzleistung.

Anwendungen im Überblick

- Industrielle und kommunale Anwendungen
- Erste und zweite Reinigungsstufe
- Schutz von Membrananlagen
- Siebung von Kraftwerkseinläufen
- Behandlung von Kühlwasserkreisläufen
- Feinstsiebung zur Reduktion von CSB / AFS für bestehende Anlagen (Entlastung der Biologie)
- Oberflächen- und Flußwassersiebung

Technische Daten

- 4 Baugrößen (Kammeröffnungen)
- Weite der Filterelemente: 600 – 2400 mm
- Max. Rechenlänge: 10.000 mm (größere Längen auf Anfrage)
- Lochblech: 1 – 10 mm
- Star-Lochblech: 1 – 2 mm
- Maschengewebe: 0,5 – 1 mm
- Komplett in Edelstahl und im Vollbad gebeizt

Die Vorteile

- Hohe Durchsatzleistung bei bestmöglicher Abscheidung
- Auch für schmale Gerinne geeignet
- Wirtschaftliche Gerinne- und Maschinen-dimensionierung
- Geringe Life Cycle Costs
- Einfache Wartung und Betriebsweise
- Bester Korrosionsschutz durch Edelstahlbauweise und Passivierung im Vollbad

HUBER SE
Industriepark Erasbach A1 | 92334 Berching
Tel.: +49 8462 201-0 | info@huber.de
www.huber-se.com | www.huber.de

Technische Änderungen vorbehalten | 0,1 / 4 – 5.2022 – 12.2016