



HUBER

Siebschnecke ROTAMAT® Ro9

Abwassersiebung für kleine und mittlere Zuflüsse

- ▶ mit integrierter Siebgutpresse und -wäsche
- ▶ für Gerinne- und Behältereinbau
- ▶ optional für Freiluftaufstellung (beheizte Ausführung)

Mehr Infos,
Downloads und
aktuelle News



Aufgabenstellung – Lösung

Sowohl auf kommunalen Kläranlagen als auch bei Anwendungen in der Industrie ist als erste Behandlungsstufe eine mechanische Reinigung mit einer weitestgehenden Entnahme der Schwimm-, Sink- und Schwebestoffe notwendig.

Hierbei gilt es, unter Berücksichtigung der hydraulischen Verhältnisse möglichst hohe Abscheideleistungen zu erzielen. Betriebssicherheit, Leistungsfähigkeit sowie Hygiene sind bei einer mechanischen Abscheideanlage wichtige Faktoren.

Die HUBER Siebschnecke ROTAMAT® Ro9 arbeitet nach einem einzigartigen System, wodurch es möglich ist, die Funktionen Sieben, Waschen, Austragen, Kompaktieren und Entwässern in einer Anlage zusammenzufassen. In Abhängigkeit der Spalt- oder Lochweite und der Baugröße (Siebkorbdurchmesser bis 700 mm) kann die individuell auf den Einsatzbedarf zugeschnittene Durchsatzleistung realisiert werden.

Die HUBER Siebschnecke ROTAMAT® Ro9 ist komplett in Edelstahl gefertigt und im Vollbad gebeizt. Der Einbau ist sowohl in einem separaten Behälter als auch direkt in das Gerinne möglich.

Aufbau und Funktion:

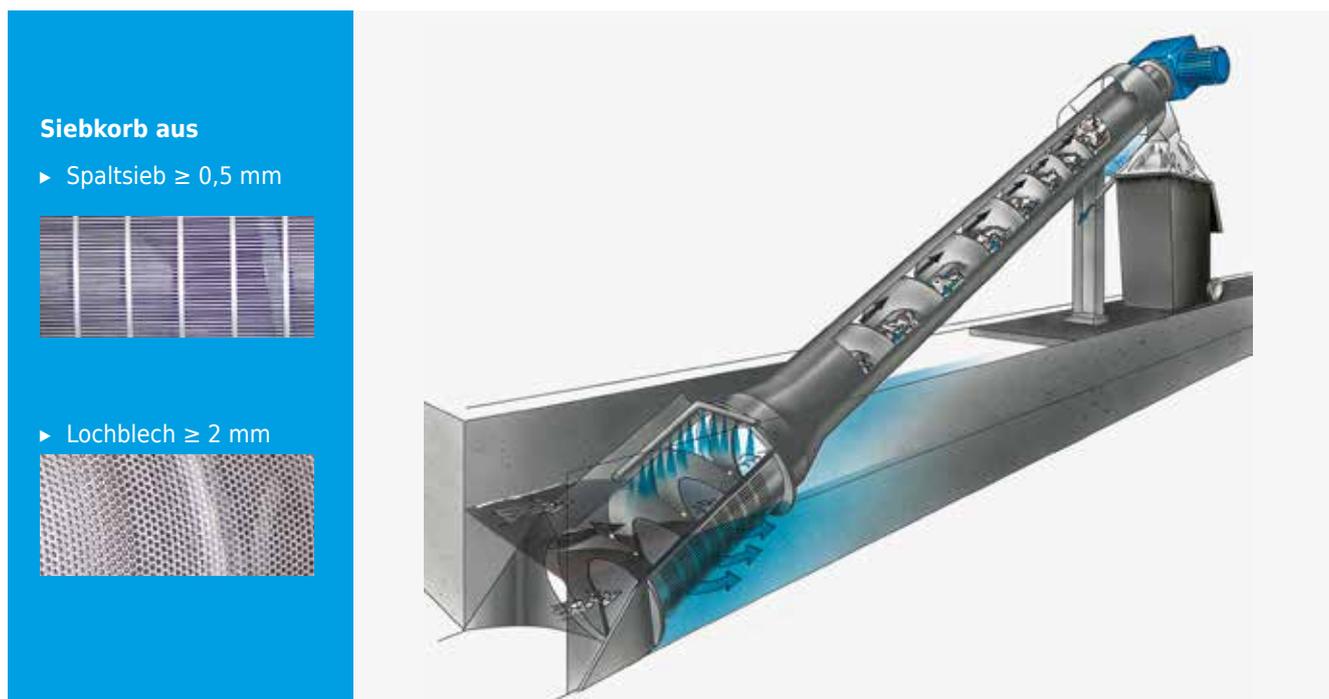
Die HUBER Siebschnecke ROTAMAT® Ro9 wird direkt in das Gerinne bzw. in den Behälter eingebaut. Das Abwasser gelangt durch die offene Stirnseite in die Siebtrommel und durchströmt das Spaltsieb bzw. das Lochblech, wobei in Abhängigkeit von der Durchtrittsöffnung die mitgeführten Schwimm-,

Sink- und Schwebestoffe abgeschieden werden. Durch die Belegung der Siebfläche kann eine zusätzliche Filterwirkung erreicht werden, die über die vorhandene Durchtrittsöffnung deutlich hinausgeht. Wird aufgrund der Siebflächenbelegung ein definierter Wasserstand vor der Anlage erreicht, so schaltet sich die Maschine ein.

Die Reinigung der Siebfläche erfolgt durch robuste Edelstahlförderwendeln mit unmittelbarer Nachreinigung der Siebfläche durch verschleißfeste Bürsten. Gleichzeitig wird das Siebgut in das geschlossene Steigrohr gefördert. Die Austragsschnecke transportiert, entwässert und kompaktiert vollkommen geruchsgekapselt das Siebgut und wirft dieses in einen bereitgestellten Container bzw. in eine nachgeschaltete Transportvorrichtung ab.

Ihre Vorteile

- ▶ geringe Investitionskosten
- ▶ schneller, problemloser Einbau, auch nachträglich möglich
- ▶ gesicherte Reinigung der Siebfläche durch Edelstahlförderwendeln mit gleichzeitiger Nachreinigung durch verschleißfeste Bürsten
- ▶ komplette Edelstahlkonstruktion, dadurch unübertroffene Lebensdauer und Wartungsfreiheit
- ▶ geruchsgekapselte Anlage
- ▶ geringe Entsorgungskosten durch integrierte Rechengutauswaschung und Rechengutpresse
- ▶ kein Gebäude erforderlich; frostsichere, beheizte Aufstellung möglich



Schematische Darstellung der HUBER Siebschnecke ROTAMAT® Ro9.

Rechengutauswaschung als integriertes (IRGA) oder als externes (ERGA) System

Im Zuge einer Optimierung des Klärprozesses trägt die Rechengutauswaschung zu einer Verbesserung des Stickstoff-/Kohlenstoffverhältnisses bei und hilft zudem in entscheidender Weise Kosten zu sparen. Die löslichen Bestandteile werden dabei von den Inertstoffen getrennt, wodurch die Fäkalien nahezu vollständig ausgewaschen werden und sich eine erhebliche Gewichtsreduktion ergibt.



Integrierte Rechengutauswaschung (IRGA). Durch das ROTAMAT®-Prinzip ist es möglich, die Rechengutauswaschung direkt in den unteren Steigrohrbereich zu integrieren.

- ▶ Optimales Preis-Leistungsverhältnis
- ▶ Nachrüstung problemlos möglich
- ▶ Minimale Entsorgungskosten
- ▶ Verbesserte Betriebs- und Hygienebedingungen
- ▶ Nahezu vollständige Auswaschung der Fäkalien
- ▶ Gewichtsreduzierung um ca. 50 %
- ▶ Entwässerungsleistung bis 40 % TS



Bei der externen Rechengutauswaschung (ERGA) werden, die organischen Bestandteile über eine vorgeschaltete Auswaschvorrichtung gelöst und ausgewaschen.

HUBER ROTAMAT® Siebschnecke Ro9 XL mit verlängertem Siebkorb

Die HUBER Siebschnecke ROTAMAT® Ro9 XL ist besonders für schmale und tiefe Gerinne geeignet. Durch den langen Siebkorb (Durchmesser 400 und 500 mm) können große Zulaufschwankungen zwischen Trocken- und Regenwetter problemlos verarbeitet werden.

- ▶ Verlängerter Siebkorb in zwei Baulängen
- ▶ Baugröße 400 und 500
- ▶ Für große Zulaufschwankungen
- ▶ Wartungsfreie untere Keramiklagerung



HUBER Siebschnecke ROTAMAT® Ro9 XL mit unterer wartungsfreier Keramiklagerung.

HUBER Siebschnecke ROTAMAT® Ro9 EC

Hierbei handelt es sich um eine kostengünstige Variante der HUBER Siebschnecke ROTAMAT® mit folgenden Merkmalen:

- ▶ Sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis
- ▶ Durch die reduzierte Siebgutpresse ist kein zusätzliches Spülwasser erforderlich.
- ▶ Einbau erfolgt direkt ins Gerinne oder im Behälter
- ▶ Baugröße 300 und 500
- ▶ Siebkorb aus Spaltsieb oder aus Lochblech



HUBER Siebschnecke ROTAMAT® EC im Behälter.

Anwendungsbeispiele



Zwei HUBER Siebschnecke ROTAMAT® Ro9 in einem Behälter. Ausgeführt für Maschinenredundanz.



Behälterausführung der HUBER Siebschnecke ROTAMAT® Ro9.



HUBER Siebschnecke ROTAMAT® Ro9 in Freiluftaufstellung.



Kompaktanlage ausgeführt mit einer ROTAMAT® Ro9 Vorsiebung.

Baugrößen

Siebkorbdurchmesser: 300, 400, 500 und 700 mm
Aufstellwinkel: variabel bis 48°

Spaltweiten: $\geq 0,5$ mm
Lochdurchmesser: ≥ 2 mm

HUBER SE

Industriepark Erasbach A1 | 92334 Berching
Tel.: +49 8462 201-0 | info@huber.de
www.huber.de

HUBER Siebschnecke ROTAMAT® Ro9

Technische Änderungen vorbehalten | 0,1 / 14 - 4.2024 - 4.2005