



HUBER **Inline-Polymer-Mischer IPM**

- ▶ Zur Optimierung der Schlammeindickung und -entwässerung
- ▶ Betriebskosten senken
- ▶ Betriebssicherheit erhöhen

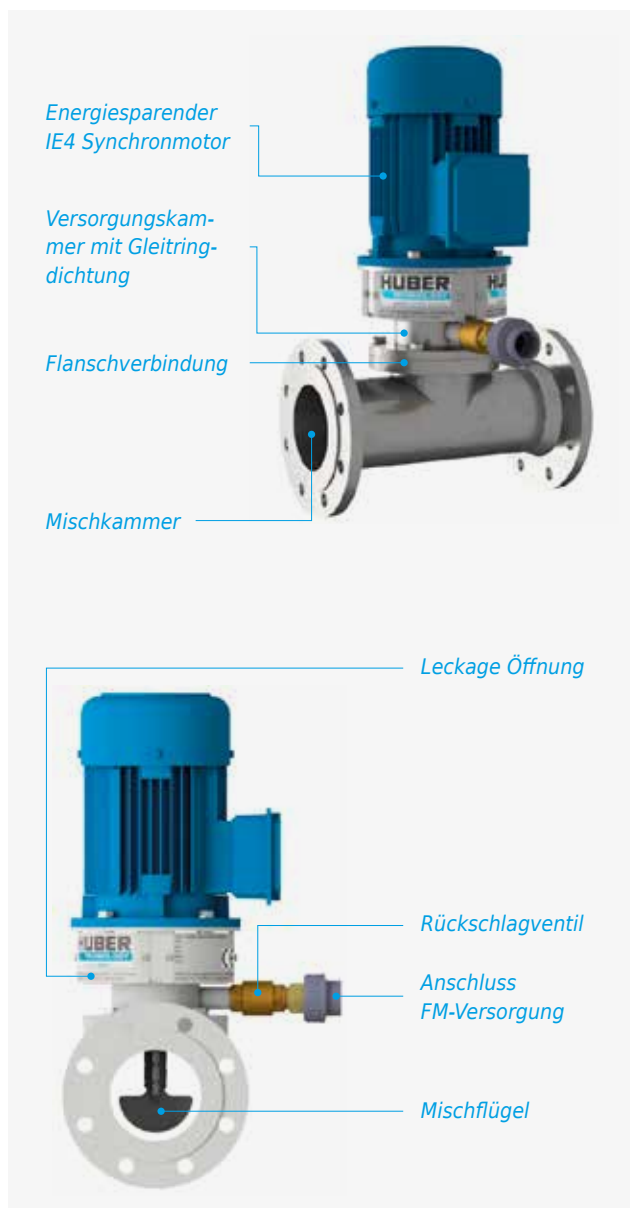
Mehr Infos,
Downloads und
aktuelle News



Aufbau und Funktion

Der HUBER Inline-Polymer-Mischer IPM dient zur optimalen Flockmitteleinmischung bei der Eindickung und Entwässerung von freifließenden kommunalen und industriellen Schlämmen.

Der HUBER Inline-Polymer-Mischer IPM trägt kontinuierlich die benötigte Mischenergie in den Schlammstrom ein und erzeugt turbulente Strömungsverhältnisse im Bereich der Einmischstelle. Auch bietet sich ein Einsatz bei der Entwässerung von feststoffreichen und höher viskosen Schlämmen an. Mit Hilfe des HUBER Inline-Polymer-Mischers IPM kann der Entwässerungsgrad gesteigert und / oder der spezifische Polymerbedarf verringert werden.



Technische Daten

- ▶ 2 Baugrößen
- ▶ Motorleistungen 2,2 bis 4 kW
- ▶ Durchsatz Dünnschlamm bis 600 kg_{TR}/h
- ▶ Konzentration FM-Lösung: 0,1 – 0,5 %
- ▶ geringer Gegendruck: ≤ 0,3 bar

Vorteile

- ▶ Optimaler Energieeintrag durch flexible Steuerung und kontinuierliche Anpassung der Einmischenergie
- ▶ Verringerung des spezifischen Polymerbedarfs durch turbulente Einmischung von FM in Schlamm
- ▶ Steigerung des Entwässerungsgrades bei optimalem Polymerverbrauch
- ▶ Verzopfungsfreier Betrieb durch angepasste Rührergeometrie und automatisch gesteuerter Drehrichtungswechsel
- ▶ Zuverlässiger Dichtungsschutz, Polymer wirkt als Sperrflüssigkeit
- ▶ Geeignet für stark faserhaltige und höher viskose Schlämme
- ▶ Geringerer Pumpenverschleiß
- ▶ Weniger Ansatzwasser, weil höhere Konzentration der Polymerverdünnungslösung



IPM 100 installiert vor Schlammentwässerung.

HUBER SE

Industriepark Erasbach A1 | 92334 Berching
Tel.: +49 8462 201-0 | info@huber.de

www.huber.de

HUBER Inline-Polymer-Mischer IPM

Technische Änderungen vorbehalten | 0,1 / 2 – 2.2022 – 4.2018