



HUBER

Schneckenpresse S-PRESS

Zum Entwässern kommunaler und industrieller Schlämme

- ▶ kompakt und geschlossen
- ▶ leistungsfähig, zuverlässig und automatisiert
- ▶ geringe Betriebskosten
- ▶ robuste und langlebige Maschine aus Edelstahl

Mehr Infos,
Downloads und
aktuelle News



Aufbau und Funktion

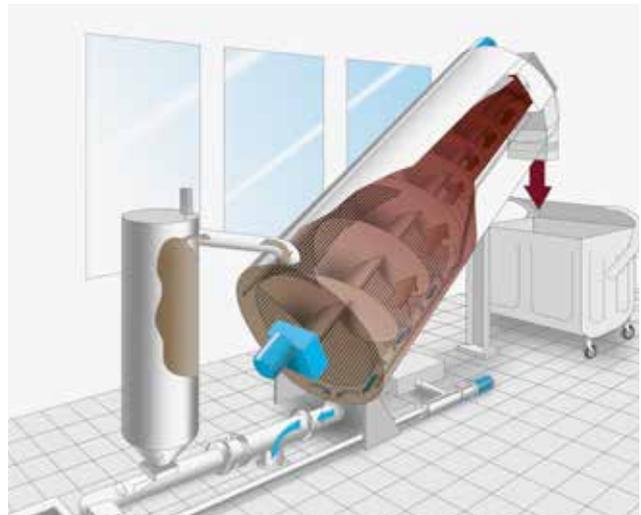
Flüssiger Schlamm wird mit Polymer geflockt und in einen Flockungsreaktor gepumpt, worin sich grosse und feste Flocken bilden. Von dort fließt der geflockte Schlamm in bis zu zwei parallele Maschinen.

Die Schneckenpresse besteht aus einem geneigten Siebkorb aus Spaltsieben mit einer Spaltweite von 0,25 mm. Freies Wasser fließt durch das Sieb ab, während die Feststoffe im Siebkorb verbleiben und von einer langsam rotierenden Schnecke nach oben zum Austrag geschoben werden. Weil der Durchmesser des Siebkorbs und der Abstand zwischen den Schneckenwendeln abnimmt, wird der Schlamm dabei zunehmend unter Druck gesetzt und ausgepresst. Ein verstellbarer Konus am Schlammaustrag erzeugt Gegendruck.

Wischelemente auf der Schneckenwendel reinigen den Siebkorb von innen. Von aussen wird er mittels rotierender Spritzdüsenleisten periodisch gereinigt.

Vorteile

- ▶ bis zu 90 % Verminderung von Masse und Volumen
- ▶ robuste Edelstahl-Maschine für großen Feststoffdurchsatz und grobe Stoffe
- ▶ minimaler Verschleiß wegen geringer Schnecken-drehzahl < 5 U/min
- ▶ geringer Strom- und Wasserverbrauch
- ▶ automatisierter Betrieb
- ▶ wenig Wartung, keine Schmierstellen
- ▶ niedrige Betriebskosten
- ▶ vollständige Kapselung
- ▶ Schallpegel < 68 dB(A)
- ▶ keine Vibration
- ▶ pneumatische Konusverstellung für geregelten Pressdruck
- ▶ verstärkte Konstruktion für rauhe Anwendung in der Industrie
- ▶ über 700 Maschinen sind weltweit erfolgreich im Einsatz



HUBER Schneckenpresse S-PRESS für 8 m³/h.



Sechs parallele HUBER Schneckenpressen S-PRESS.

HUBER SE

Industriepark Erasbach A1 | 92334 Berching

Tel.: +49 8462 201-0 | info@huber.de

www.huber.de

HUBER Schneckenpresse S-PRESS

Technische Änderungen vorbehalten | 0,1 / 16 – 4.2022 – 4.2005