



**HUBER**

## Lösungen für die Papierindustrie

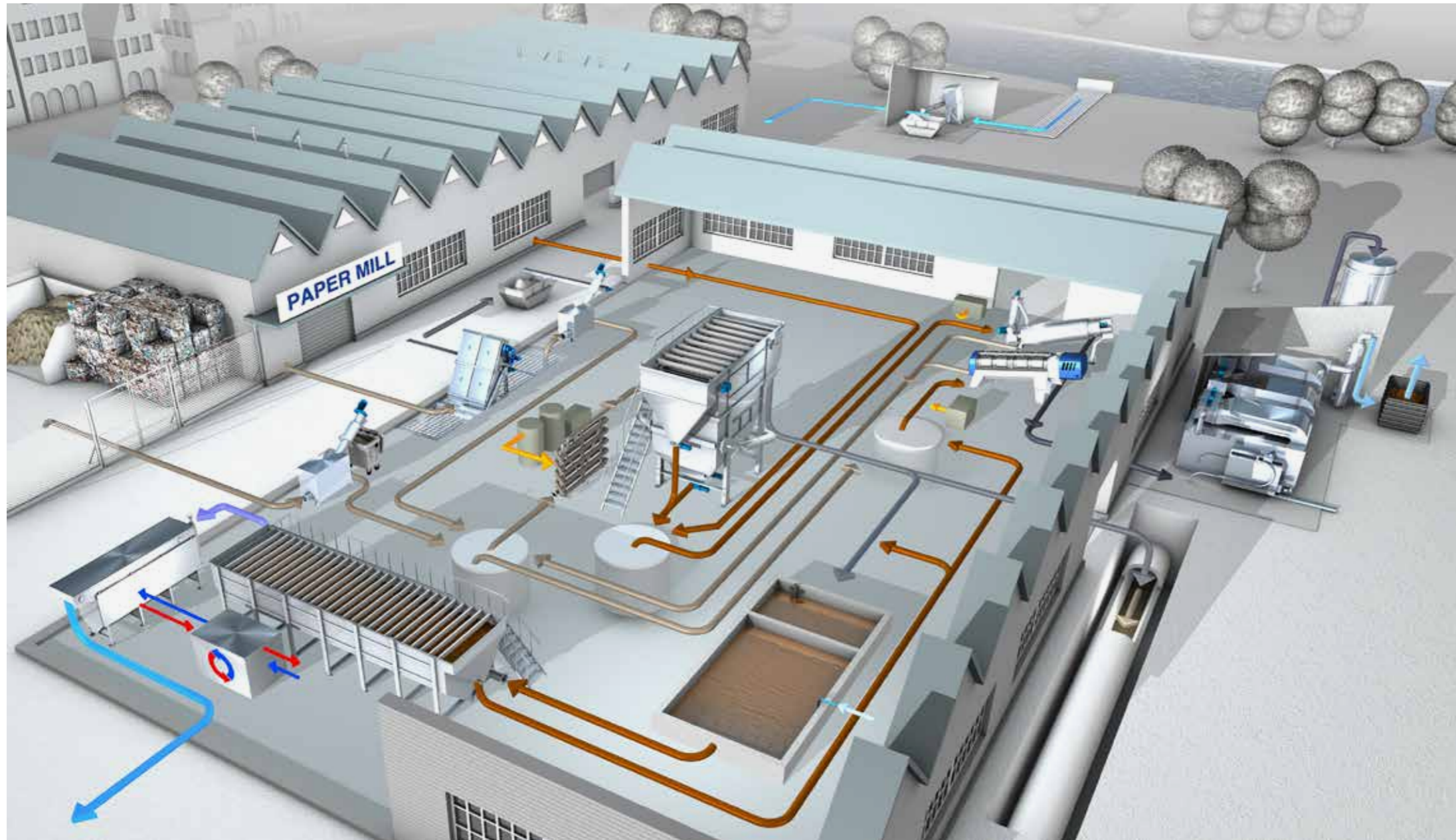
Effiziente Maschinenteknik und langjährige Erfahrungen

- ▶ Kundenspezifische Lösungen auf Basis „Best-Practice“
- ▶ Hochwertige Maschinen in Edelstahl-Ausführung
- ▶ Weltweite Aufstellung und lokaler Support
- ▶ Labortests und Vorab-Pilotierungen

Mehr Infos,  
Downloads und  
aktuelle News







Maschinen und Einsatzgebiete der HUBER-Maschinenteknik im Abwasserprozess der Papierindustrie.

## HUBER Lösungen für die Papierindustrie

Abwässer aus der Papierindustrie zeichnen sich vor allem durch hohe Gehalte an verschiedensten Feststoffen und prozessspezifische Variabilität aus. HUBER liefert maßgeschneiderte Lösungen für die Behandlung von **Prozessabwässern** sowie von **Oberflächenablauf** betrieblicher Lagerflächen und für die **Frischwasserentnahme** aus Flüssen und Seen auf Basis standardisierter Maschinenteknik, entsprechend der individuellen Zusammensetzung der Wässer und orientiert sich immer an der benötigten Ablaufqualität, bzw. den projektspezifischen Anforderungen.

Produktions- und prozessbedingt fallen in der Papierindustrie auch große Schlammengen an. Unter Berücksichtigung der vorhandenen Energie- und Stoffströme bietet HUBER projektspezifische Behandlungskonzepte für faserhaltige Primär-, biologische Sekundär- und chemische Tertiärschlämme von der Eindickung über die Entwässerung bis hin zur Schlamm Trocknung.

Aus Maschinen zur mechanischen Vorbehandlung, der chemisch-physikalischen Vorreinigung und Anlagen zur Schlammbehandlung werden kundenspezifische Lösungen erstellt, wobei vorherige Labor- oder Pilottests große Sicherheit für Kunden und Betreiber geben.

Durch die eigene Fertigung fast aller Komponenten in Edelstahl können individuelle Anpassungen auf Basis „Best-Practice“ einfach und schnell vorgenommen und die Anzahl der Schnittstellen auf ein Minimum reduziert werden. Auf unterschiedliche Anforderungen hinsichtlich der Materialgüte (z. B. aufgrund des Salzgehaltes) wird durch Auswahl des geeigneten Werkstoffs reagiert.

Auch im Bereich der Ablaufnachbehandlung von Bestandsanlagen liefert HUBER Lösungen, um z.B. den gestiegenen Anforderungen in Bezug auf die Grenzwerte für Phosphor oder neuen Vorgaben zur Ablauf- und Einleittemperatur gerecht zu werden. Dabei wird großer Wert auf die optimale Einbindung der HUBER Maschinenteknik in die bestehenden Verfahrens- und Prozessketten gelegt.

## Maschinen und Produkte

- ▶ Abwasser- und Oberflächenabflüsse mit Siebgutkompaktierung
- ▶ Sand- und Schwerstoffabscheidung
- ▶ Druckentspannungsflotationen mit und ohne chemische Vorbehandlung
- ▶ Schlammverdickung, -entwässerung und -trocknung
- ▶ Wärmetauscher zur Energierückgewinnung und Abwasserkühlung



HUBER Schneckenpressen zur Schlammbehandlung – beste Entwässerungsleistung und höchste Volumenreduktion zur Senkung der Entsorgungskosten.



HUBER Rechen- und Siebssysteme zur bestmöglichen und projektspezifisch angepassten mechanischen Behandlung von Abwasser und Oberflächenwasser – effizient, langlebig und vielfach erprobt.



HUBER Druckentspannungsflotation zur physikalisch-chemischen Vorreinigung – optimale Reduktion von CSB, Fetten und Feststoffen – mehr als 500 Installationen weltweit.



## Referenzen und Erfahrungsbeispiele



*HUBER Anlagentechnik in Containerbauweise – Flotationen oder Schlammwässerungen ohne Bauarbeiten – sofort einsatzbereit.*



*HUBER Drucktensionsflotationen mit chemischer Stufe zur Nachreinigung – die Lösung zur Entlastung biologischer Behandlungsanlagen.*



*Voruntersuchungen im Labor oder direkt vor Ort zur Ermittlung der Betriebsparameter und Ablaufwerte – Sicherheit für Kunden und Betreiber.*



*HUBER Bandrockner BT zur Schlamm-trocknung – beste Trocknungsergebnisse und höchstmögliche Reduzierung von Entsorgungskosten.*

### HUBER SE

Industriepark Erasbach A1 | 92334 Berching  
Tel.: +49 8462 201-0 | info@huber.de  
[www.huber.de](http://www.huber.de)

HUBER Lösungen für die Papierindustrie

Technische Änderungen vorbehalten | 0,1 / 4 – 2.2024 – 3.2005