



ABWASSER- UND RESTSTOFFBEHANDLUNG IN DER INDUSTRIE

360° Support für unsere Kunden.
Planung, Implementierung und
kontinuierliche Optimierung.

Mehr Infos,
Downloads und
aktuelle News



Industrieabwasser effizient behandeln

Wir liefern maßgeschneiderte Lösungen für die Abwasser- und Reststoffbehandlung in Industriebetrieben

- ▶ Schlachthöfe und Fleischverarbeitung
- ▶ Molkereien und Milchverarbeitung
- ▶ Brauereien und Getränkeindustrie
- ▶ Fischindustrie
- ▶ Papierfabriken und Zellstoffindustrie
- ▶ Textil- und Lederindustrie
- ▶ Verwertung von Bio-Abfall
- ▶ Verwertung mineralischer Abfälle
- ▶ Kunststoff- und PET-Recycling
- ▶ Andere Industriezweige

Vertrauen Sie unserer langjährigen Erfahrung und Fachkompetenz in den unterschiedlichen Bereichen:



**ABWASSER- UND
RESTSTOFFBEHANDLUNG**



**EFFIZIENTE
SCHLAMMBEHANDLUNG**



**RÜCKGEWINNUNG VON WÄRME
AUS SCHMUTZ- UND ABWASSER**

Voller Support für unsere Kunden

Unser umfassender Support-Ansatz stellt sicher, dass Ihre Anforderungen in der Abwasser- und Reststoffbehandlung optimal erfüllt werden.

Wir begleiten Sie von der Planung über die Implementierung bis hin zur kontinuierlichen Optimierung.



BEST PRACTICE

Kundenspezifische Lösungen

Mit persönlicher und individueller Beratung ermitteln wir durch Tests, Versuche und Erfahrungswerten die technischen Grundlagen und Anforderungen Ihrer Bedürfnisse.



UMSETZUNG

Vom Konzept bis zur Inbetriebnahme

Unser erfahrenes Team aus Projektmanagement, Service- und Prozessspezialisten kümmert sich um die Planung, Installation und Inbetriebnahme Ihrer Anlagen. Wir schulen Ihr Personal im Umgang mit unserer Technik.



AFTER-SALES-SUPPORT

Weltweiten Service – auch in Ihrer Nähe

Wartungs- und Serviceverträge garantieren eine nachhaltige Nutzung Ihrer Maschine. Unser Team steht jederzeit weltweit zur Verfügung für eine schnelle Problembearbeitung und zuverlässigen Ersatzteilservice.



AFTER-SALES-SUPPORT

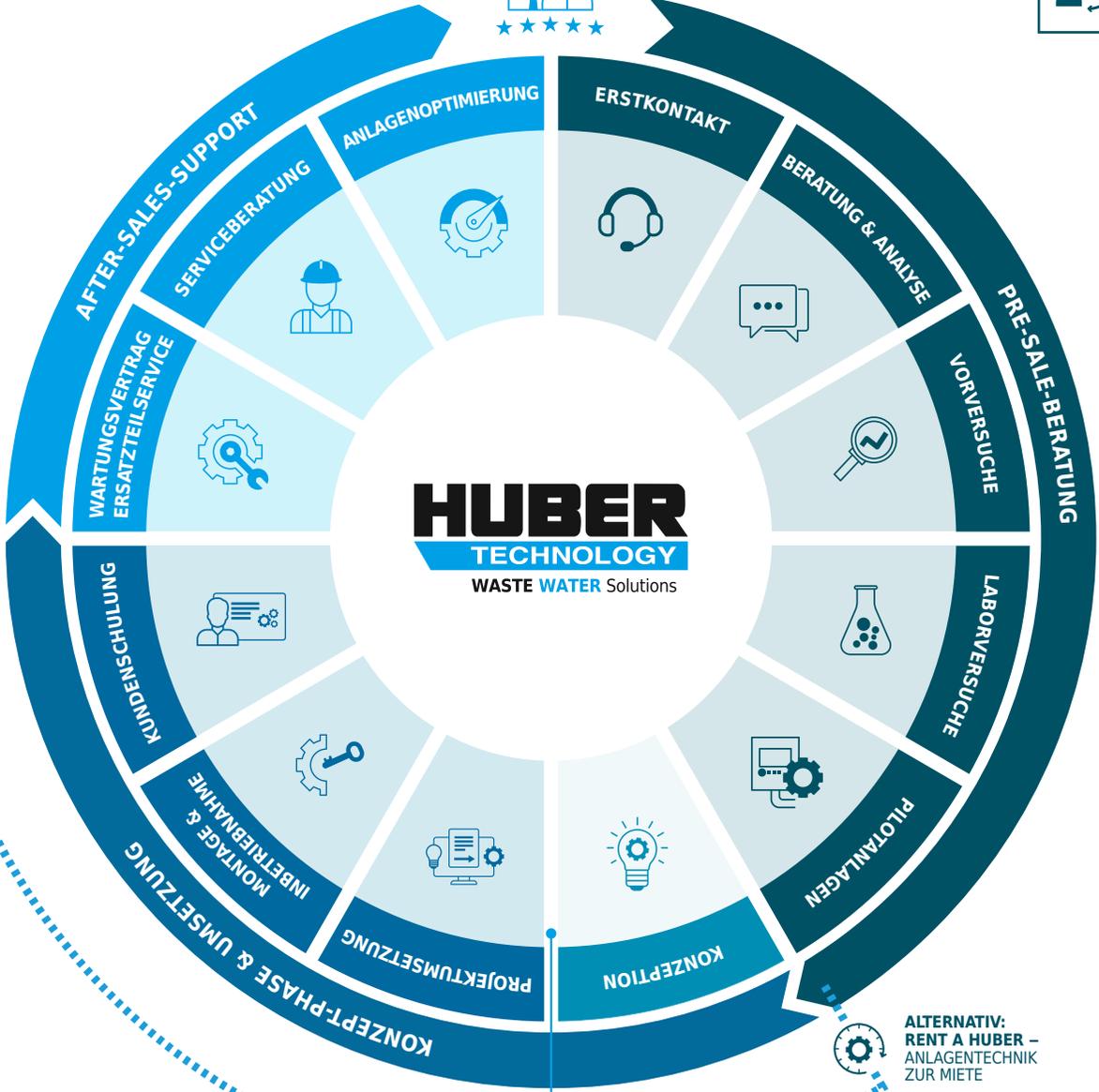


ERSTBERATUNG & ANALYSE



HUBER TECHNOLOGY

WASTE WATER Solutions



ALTERNATIV:
RENT A HUBER –
ANLAGENTECHNIK
ZUR MIETE



BEAUFTRAGUNG & UMSETZUNG

KONZEPTION & PLANUNG





HUBER – Ihr zuverlässiger Partner

Wir bieten **qualitativ hochwertige Maschinen, Anlagen und Lösungen** für die Wasser-, Abwasser-, und Schlammbehandlung.

Mit **mehr als 55.000 installierten HUBER-Anlagen weltweit** treiben wir den nachhaltigen Umgang mit Wasser, Energie und Ressourcen voran.



RENT A HUBER – UNSERE ANLAGENTECHNIK ZUR MIETE

Mobile Containeranlagen von HUBER mieten:

- ▶ All-In-One-Systeme
- ▶ Plug and Play
- ▶ Einfache und schnelle Handhabung
- ▶ Niedrige Investitionskosten

