

# HUBER Report

Aktuelle Nachrichten für Kunden und Freunde der HUBER Gruppe

Ausgabe 1/2023

## KURZBERICHTE

### 60-Millionen-Projekt: HUBER Maschinen für Kläranlage La Crosse

Maschinen aus Berching für den Mittleren Westen der USA: HUBER ist an der Modernisierung der Kläranlage La Crosse in Wisconsin beteiligt und liefert für dieses Großprojekt Maschinen für die mechanische Vorreinigung, Schlammssiebung und -trocknung. HUBER liefert einen Harken-Umlaufrechen RakeMax® CF, einen Fremdstoffabscheider STRAINPRESS® und einen Bandrockner BT 24. Die US-Tochter HUBER Technology Inc. hatte den Auftrag 2021 erhalten. Gesamtes Investitionsvolumen: 60 Mio. US-Dollar.

[Artikel auf Seite 8](#)

### Bau der Spurenstoffentfernungen in Bickenbach und Uhldingen schreitet zügig voran

Innovationen bei der weitergehenden Abwasserreinigung: Die Kläranlagen Bickenbach (Hessen) und Uhldingen-Mühlhofen (Baden-Württemberg) erhalten eine vierte Reinigungsstufe, bestehend aus Ozonierung, Adsorptions-Stufe und in Bickenbach auch einer Tuchfiltration. Zum Einsatz kommen HUBER Aktivkohlefilter CONTIFLOW® GAK, Tuchfilter RotaFilt® sowie Drucktüren und Schabtabdeckungen. Die Inbetriebnahme des 7,4 Millionen Euro-Projekts Uhldingen ist für 2023 geplant, die Inbetriebnahme in Bickenbach 2024.

[Artikel auf Seite 11](#)

### Neu: Augmented Reality und Remote Support Center im HUBER Global Service

Mithilfe digitaler Lösungen von Berching in die ganze Welt: Der HUBER Global Service ist von nun an noch flexibler an der Seite seiner Kunden. Mithilfe von Datenbrillen (sog. Smart Glasses) und einem Kommunikationszentrum können HUBER Service-Experten Inbetriebnahmen und Wartungen auf der ganzen Welt von Berching aus zentral steuern. Positiver Nebeneffekt: Das Unternehmen konnte so seinen CO<sub>2</sub>-Fußabdruck alleine in den vergangenen beiden Jahren um 150 Tonnen reduzieren.

[Artikel auf Seite 14-15](#)

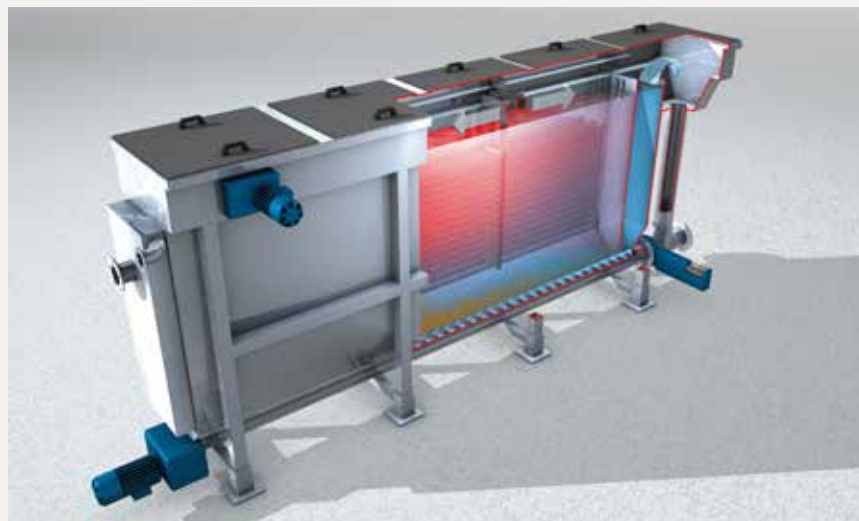
### Für 50 Millionen: HUBER erweitert Standorte in Deutschland und den USA

HUBER ist weiter auf Wachstumskurs: Das Unternehmen erweitert die Produktionskapazitäten am Unternehmenssitz Berching und den Standort der US-Tochter in Denver, North Carolina. In Berching entsteht für rund 10 Mio. Euro eine neue Produktionshalle, während in den USA im Oktober der Spatenstich für die Erweiterung mit einem Investitionsvolumen von rund 40 Mio. US-Dollar vollzogen wurde. HUBER Technology Inc. geht damit einen großen Schritt in Richtung der eigenständigen Fertigung.

[Artikel auf Seite 16](#)

## Heizen ohne Brennstoff mit HUBER ThermWin: Kaltes Nahwärmenetz in Schallstadt (Baden-Württemberg)

Die Energiewende und der Ersatz regenerativer oder fossiler Brennstoffe sind in aller Munde. Und HUBER hat zur Lösung dieser Herausforderungen eine innovative und nachhaltige Lösung parat: die Nutzung des energetischen Potentials des Abwassers mithilfe des Systems HUBER ThermWin. In der Gemeinde Schallstadt in Baden-Württemberg wird das innovative System zum Betrieb des kalten Nahwärmenetzes in einem Neubaugebiet mit 200 Wohnungen bzw. Häusern und einem neuen Rathaus genutzt. „Heizen ohne Brennstoff“ wird somit durch HUBER ThermWin zur Realität.



Der HUBER Abwasserwärmetauscher RoWin bildet zusammen mit der Schachtsiebzanlage ROTAMAT® Rok4 das Herzstück des Systems HUBER ThermWin.

[Artikel auf Seite 13](#)

## Klimafreundlichere Energieversorgung: HUBER SE liefert für RWE Bandrocknungsanlage zur thermischen Verwertung von Klärschlamm

HUBER-Großprojekt für eine nachhaltigere und klimafreundlichere Energieversorgung: HUBER liefert zwei Bandrockner BT 30 für eine Klärschlamm-Trocknungsanlage des Energieversorgungskonzerns RWE. Am Standort Kraftwerk Knapsacker Hügel in Hürth bei Köln baut RWE die thermische Verwertung von Klärschlamm und anderen biogenen Stoffen weiter aus. Künftig werden auf der Anlage jährlich 92.000 t Klärschlamm getrocknet und im Kraftwerk thermisch verwertet. Der Konzern investiert in die Anlage einen zweistelligen Millionenbetrag.

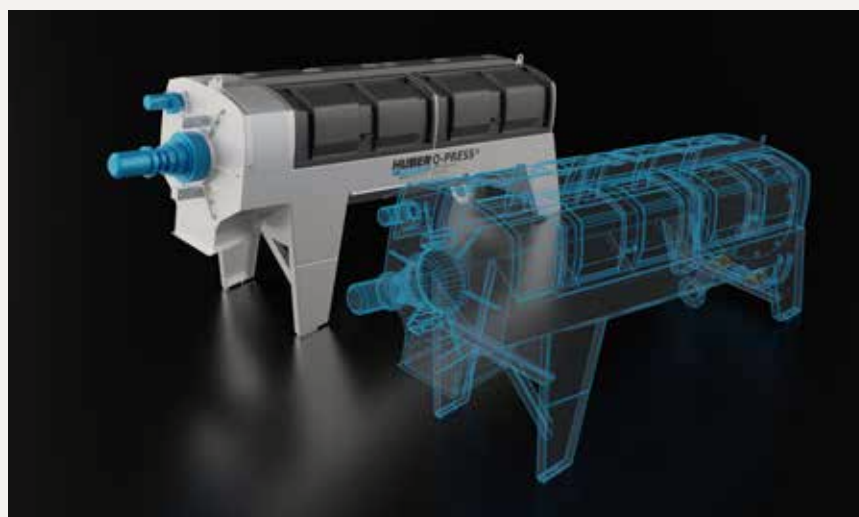


HUBER liefert für dieses Großprojekt zwei Bandrockner BT der Baugröße 30 als Komplettsystem inklusive der Zubehörteile.

[Artikel auf Seite 6](#)

## Mehrdimensionaler Spiegel der Realität: HUBER und digitale Zwillinge für mehr Kundennutzen

Digitale Lösungen für mehr Kundennutzen: HUBER bezieht Daten beim gesamten Prozess von Entwicklung, Produktion und Betrieb seiner Maschinen ein, um daraus virtuelle Abbildungen – sog. digitale Zwillinge – zu erstellen. Mit deren Hilfe können Erkenntnisse zur Weiterentwicklung der Produkte gewonnen werden. Vor allem bieten digitale Zwillinge auch einen Nutzen und Mehrwert für Kunden von HUBER: durch den möglichst effizienten Betrieb von Maschinen und die Optimierung im Einsatz von Personal, Ressourcen und nicht zuletzt finanzieller Ersparnis.



HUBER nutzt die Potentiale der Digitalisierung: Digitale Zwillinge sollen für mehr Kundennutzen und die Weiterentwicklung der Maschinen sorgen.

[Artikel auf Seite 2-3](#)

## EDITORIAL



Liebe Leserinnen und Leser,

kaum jemand bestreitet, dass eine Abkehr von fossilen Brennstoffen zur Energie- und Wärmeerzeugung dringend notwendig ist, um der Klimaerwärmung Einhalt zu gebieten. Darüber hinaus hat uns der Krieg in der Ukraine und die Folgen daraus unsere Abhängigkeit bei der Energieversorgung vor Augen geführt. Es wird keine große und schnelle Lösung für diese Herausforderung geben. Vielmehr wird dafür eine Vielzahl von Maßnahmen erforderlich sein – und auch die HUBER SE kann ihren Beitrag leisten.

So liefert HUBER zwei Bandrockner BT 30 an RWE für den Bau einer Anlage zur Trocknung von Klärschlämmen in Hürth bei Köln. Durch die weitere thermische Verwertung wird künftig Braunkohle durch Klärschlamm und andere biogene Brennstoffe ersetzt, um die schrittweise Umsetzung des Kohleausstiegs bewerkstelligen zu können.

In Schallstadt (Baden-Württemberg) entstanden im Neubaugebiet Weiermatten 200 Wohnungen bzw. Häuser samt neuem Rathaus. Mit Hilfe des Systems HUBER ThermWin kann das energetische Potential des Abwassers zum Betrieb des Nahwärmenetzes genutzt werden. Die aus dem Abwasser gewonnene Energie reicht aus, um das gesamte Neubaugebiet mit Wärme zu versorgen.

Und schließlich können auch die besten Maschinen nicht energieoptimal betrieben werden, wenn sie nicht richtig eingestellt und gewartet werden. Durch die verstärkte Nutzung der Digitalisierung bei der Inbetriebnahme sowie der laufenden Überwachung und Wartung stellen wir sicher, dass unsere Komponenten möglichst energieeffizient betrieben und Reisen von Servicetechnikern minimiert werden.

Ich hoffe, Sie blicken zufrieden auf 2022 zurück und optimistisch auf 2023. Für das neue Jahr wünsche ich Ihnen alles Gute und viel Erfolg.

Herzlichst,

Ihr Georg Huber









### Vor beeindruckender Kulisse mitten im Atlantik: HUBER liefert Maschinen zur Behandlung von Fäkalschlamm auf den Färöern



Beeindruckende Kulisse: Maschinen von HUBER gibt es fast auf der ganzen Welt – auch im „ewigen Eis“ auf den Färöern.

Berching/Leirvik, 20. Dezember 2022 – Die Färöer Inseln sind wohl vor allem Naturliebhabern mit einem Hang zu eher ausgefallenen Reisezielen ein Begriff...

#### Transport mit Saug- und Tankfahrzeugen

Was diese Aufgabenstellung besonders macht, ist allen voran der Eingangstr: Der Schlamm wird inselweit mit Saug- und Tankfahrzeugen der Firma Simon Moos eingesammelt.

#### Die Aufgabenstellung

Die Siebung des fließfähigen Schlammes ist eine Standardaufgabe für HUBER und vielfach erprobt, aber das voreingedickte Material ist

nahezu stichfest und kann in diesem Zustand nicht gesiebt werden. Die Aufgabenstellung war es aber, Schlämme von 2 % bis etwa 11 % TR gleichermaßen zu behandeln.

#### HUBER Annahemunker, Waschtrommel und Schneckenpresse

Für ein erstes Budgetangebot hat man sich nach Abwägung verschiedener Optionen für einen HUBER Annahemunker RoSF7 mit bedarfsweiser Rückverdünnung des Schlammes und zur anschließenden Siebung für eine HUBER Waschtrommel RoSF9 entschieden.

#### Proben, Analysen, Versuche

Als nächster Schritt wurde im Herbst 2017 eine Schlammprobe im HUBER Labor analysiert und Entwässerungsversuche durchgeführt – mit vielversprechenden Ergebnissen.

Anforderungen des Betreibers besprochen. IRF ist für die meisten der Färöer Inseln der zentrale Ver- bzw. Entsorger für Wasser, Abwasser, Müll und Energie.

Basierend auf den Erkenntnissen und Absprachen des Besuchs konnte nun in Zusammenarbeit mit einem dänischen Anlagenbauer das Angebot konkretisiert und mit der detaillierten

Planung von Verfahrenstechnik und Bauwerk begonnen werden.

#### Die Maschinen in der Beauftragung an HUBER

Die Beauftragung an HUBER erfolgte im Dezember 2020 und umfasste folgende Bestandteile zur Lieferung im Dezember 2021:

- 1x HUBER Schlammannahemunker RoSF7 mit integrierter Einheit zur Rückverdünnung
1x HUBER Waschtrommel RoSF9 zur Schlammsiebung
1x HUBER Waschpresse WAP® zur Entwässerung des Siebguts
3x Dünnschlammpumpe zur Beschickung der Schneckenpressen
3x Flockungsmittel-Aufbereitung
3x HUBER Schneckenpresse Q-PRESS®

#### Vereinbarte Garantiewerte erreicht

Die Nassinbetriebnahme ging nach der Fertigstellung von Gebäude und Verfahrenstechnik im Dezember 2022 vor einer spektakulären Naturkulisse erfolgreich über die Bühne.



Annahme, Siebung und Entwässerung mit HUBER Annahemunker RoSF7, Waschtrommel RoSF9 und Waschpresse WAP®.



Drei HUBER Schneckenpressen Q-PRESS® zur Entwässerung des Schlammes.

Willi Kölbl Regional Manager International Sales



www.schlamm.huber.de

### Effektiver, kompakter, preiswerter: HUBER Trommelsieb LIQUID erobert auch die Schweiz

Berching/Vallorbe, 22. November 2022 – Im Zuge der Diskussion um begrenzte Ressourcen und der Forderung nach Energieeinsparungen auf Kläranlagen rücken innovative und vor allem nachhaltige Behandlungsmethoden verstärkt in den Fokus.

- Ersatz Vorklärbecken: 2x HUBER Trommelsieb LIQUID
Schlammeindickung: 2x HUBER Scheibeneindicker S-DISC
Schlammwässerung: 1x HUBER Schneckenpresse Q-PRESS®

Der Kunde hat sich damit für bewährte Qualität entschieden, denn HUBER konnte im Vergleich mit den Mitbewerbern im Markt als einziges Unternehmen die Garantiewerte zuverlässig einhalten (≥35 % CSB-Reduktion und ≥50% AFS-Reduktion).

#### Von 4000 auf 6000 Einwohnergleichwerte bei niedrigeren Investitionskosten und gleichem Platzbedarf

In der Kläranlage Vallorbe wurden die o.g. Maschinen zur Sicherstellung einer 100%igen Redundanz als eine zweistraßige Installation aufgestellt und der Zulauf erfolgt im Freispiegel auf 745 Metern über dem Meeresspiegel.

#### Mechanische Vorreinigung:

- 2x HUBER Kompaktanlagen ROTAMAT® Ro5
1x HUBER Coanda Sandwäschanlage RoSF4

ten deutlich niedriger waren als bei einem Ausbau einer traditionellen Vorklärung.

#### Optimal abgestimmt: Feinstsiebung, Schlammeindickung und Schlammwässerung

Der bei der Siebung im HUBER Trommelsieb LIQUID anfallende Schlamm wird im Nachgang mit dem Schlamm aus der biologischen Reinigungsstufe vermischt und von den HUBER Scheibeneindickern S-DISC eingedickt, bevor er anschließend in die Faulbehälter gepumpt wird.

#### Münchwilen, Vallorbe, Zimmerberg, Zürich: Erfolgsrezept HUBER Trommelsieb LIQUID

Mit den bereits ausgelieferten Aufträgen Münchwilen (3 HUBER Trommelsieb LIQUID) und Vallorbe (2 Stück) sind die ersten fünf Maschinen schon in der Schweiz angekommen.



Ein HUBER Trommelsieb LIQUID beim Einbau.

genommen werden.

Raphael Baier Technischer Vertriebsingenieur

Hervé Keller Vertriebsleiter Westschweiz



Mehr zum HUBER Trommelsieb LIQUID: www.huber.de/trommelsieb-liquid

### Entwurf der neuen EU-Kommunalabwasserrichtlinie (91/271/EWG) liegt vor: Vierte Reinigungsstufe soll verpflichtend werden

Berching, 21. November 2022 – Am Mittwoch, den 26. Oktober 2022, hat die Europäische Kommission ihren Legislativvorschlag für die Überarbeitung der kommunalen Abwasserrichtlinie (91/271/EWG) vorgelegt.

Maßnahmen plant die EU-Kommission die Umsetzung des Verursacherprinzips durch die Einführung der erweiterten Herstellerverantwortung.

#### Immer mehr Kommunen und Verbände erweitern Kläranlagen um Vierte Reinigungsstufe

Auch wenn die neue EU-Richtlinie noch nicht verabschiedet ist, übernehmen immer mehr Kommunen und Verbände schon jetzt Verantwortung und erweitern aus Gründen der Vorsorge ihre Kläranlage um eine Vierte Reinigungsstufe.

und Uhldingen (Baden-Württemberg; siehe nachfolgenden Artikel).

Thomas Netter Produktmanager



Mehr zu Produkten und Lösungen von HUBER für die Vierte Reinigungsstufe: www.huber.de/contiflow-gak



In Fridingen (Baden-Württemberg) bereits seit 2020 in Betrieb: Die Vierte Reinigungsstufe bestehend aus zwei HUBER Aktivkohlefiltern CONTIFLOW® GAK.

### Zwei HUBER Leuchtturmprojekte der Vierten Reinigungsstufe: Der Bau der Spurenstoffentfernungen in Bickenbach und Uhldingen schreitet zügig voran



Der Bau der Aktivkohlefilter-Stufe in Bickenbach schreitet voran.

Berching/Bickenbach/Uhldingen, 21. November 2022 – Wie lässt sich eine Vierte Reinigungsstufe unter Berücksichtigung aller individuellen Anforderungen und Randbedingungen optimal integrieren?

(Baden-Württemberg) ist man da schon einen Schritt weiter. Die Verantwortlichen der dortigen Kläranlagen haben bereits Taten sprechen lassen und mit dem Beginn der großtechnischen Umsetzung eine wichtige Vorreiterrolle übernommen.

#### Kläranlage Bickenbach: Erste Vierte Reinigungsstufe Hessens

für das Frühjahr 2024 geplant. Damit leistet die Kläranlage Bickenbach einen wichtigen Beitrag zum Schutz des Hessischen Riedes, das als größtes Grundwasser-Reservoir des Bundeslandes Trinkwasser für rund zwei Millionen Menschen im Rhein-Main-Gebiet bereitstellt.

#### Kläwerk Uhldingen-Mühlhofen: 24 HUBER Aktivkohlefilter CONTIFLOW® GAK

Auch auf dem Klärwerk Uhldingen-Mühlhofen kommt die Verfahrenskombination aus Ozonierung und Aktivkohlefiltration zur Anwendung

– und zwar in einer technischen Größenordnung, wie sie in Baden-Württemberg bisher noch nicht realisiert worden ist.

Die Montage der Aktivkohlefilter wurde im Sommer dieses Jahres erfolgreich abgeschlossen. Die Inbetriebnahme des 7,4 Millionen-Euro-Projekts ist für 2023 geplant.



In Uhldingen wurden die 24 HUBER Aktivkohlefilter CONTIFLOW® GAK bereits im Sommer installiert.

Thomas Netter Produktmanager



Mehr zu Produkten und Lösungen von HUBER für die weitergehende Abwasserreinigung: www.huber.de/vierte-reinigungsstufe

### Innovatives Forschungsprojekt HypoWave+: HUBER Maschinen bereiten Abwasser zur nachhaltigen Wiederverwendung in der Landwirtschaft auf



Die ersten Testreihen der Wasseraufbereitungsanlage fanden auf der Kläranlage in Spalt (Bayern) statt.

Berching/Braunschweig, 6. Dezember 2022 – Die Ressource Wasser wird immer knapper, auch in Deutschland. Durch das Fortschreiten des Klimawandels und der Urbanisierung werden Konflikte über die Nutzung von Wasser in den nächsten Jahren noch weiter zunehmen.

förderten Projekt „HypoWave+“ unter fachlicher Leitung der Technischen Universität Braunschweig wird jetzt großtechnisch untersucht, wie aufbereitete Abläufe aus Kläranlagen für eine direkte landwirtschaftliche Lebensmittelproduktion in hydroponischen Systemen genutzt werden können.

nachgeschalteten Aktivkohlebiofiltration zwei Kernbestandteile der Anlage zur Wasseraufbereitung.

#### Mit aufbereitetem Abwasser landwirtschaftliche Produkte erzeugen

Hydroponische Bewässerungssysteme versorgen Pflanzen mit Wasser und Nährstoffen und haben den großen Vorteil, die Erzeugung landwirtschaftlicher Produkte mit minimalen Wassermengen zu ermöglichen.

besteht unter anderem darin, die Aufbereitung des Bewässerungswassers gezielt auf eine optimale Nährstoffverwertung der Pflanzen auszurichten“, sagt Projektleiter Prof. Dr. Thomas Dockhorn vom Institut für Siedlungswasserwirtschaft der Technischen Universität Braunschweig.

#### Finale Optimierungsphase

Der Startschuss für das vielversprechende Projekt fiel bereits im Frühjahr 2021. Aktuell befindet sich das Projekt in der finalen Optimierungsphase der Anlage zur Wasseraufbereitung, die zukünftig das Bewässerungswasser für das hydroponische System bereitstellen wird.

#### Projektleiter Prof. Dr. Thomas Dockhorn: „Abwassertechnische Innovation“

„Die abwassertechnische Innovation

besteht unter anderem darin, die Aufbereitung des Bewässerungswassers gezielt auf eine optimale Nährstoffverwertung der Pflanzen auszurichten“, sagt Projektleiter Prof. Dr. Thomas Dockhorn vom Institut für Siedlungswasserwirtschaft der Technischen Universität Braunschweig.

#### HUBER Tuchfilter RotaFit®, Aktivkohlefilterstufe und UV-Desinfektion

Die Wasseraufbereitungsanlage besteht neben einem HUBER Tuchfilter RotaFit® für die Vorfiltration aus einem zweistraßigen Aktivkohlebiofilter zur Adsorption von Spurenstoffen, einem HUBER Sandfilter CONTIFLOW® und einer nachgeschalteten UV-Desinfektion. Ein separater Container beinhaltet die umfangreiche Mess-







# Weiter auf Wachstumskurs: HUBER baut Standorte in Deutschland und den USA für insgesamt über 50 Millionen Euro aus



Investition in die Zukunft: Die laufende Standorterweiterung in den USA ist die größte Einzelinvestition in der Unternehmensgeschichte von HUBER.

Berching/Denver, 12. Dezember 2022 – HUBER erweitert den Unternehmenssitz Berching/Erasmach und den Sitz der US-Tochtergesellschaft in Denver, North Carolina für insgesamt rund 50 Millionen Euro. Während HUBER am Unternehmenssitz rund 10 Millionen Euro in den Bau einer neuen Produktionshalle investiert, wird der Standort in Denver für rund 40 Millionen US-Dollar ausgebaut. Die Botschaft: das Unternehmen befindet sich weiter auf nachhaltigem Wachstumskurs und investiert in die Zukunft.

Im Jahr des 150-jährigen Firmenjubiläums (1872 – 2022) trifft das Berchinger Unternehmen wegweisende Entscheidungen und bleibt auf Wachstumskurs: Am Unternehmenssitz Berching entsteht eine neue Produktionshalle mit einer umbauten Fläche von ca. 7.000 m<sup>2</sup> und einem Investitionsvolumen von rund 10 Mio. Euro. Die Produktionskapazitäten in Berching/Erasmach alleine werden so auf rund 35.000 m<sup>2</sup> steigen.

Die beiden bestehenden Produktionshallen bekommen Zuwachs in südlicher Richtung des Unternehmensgeländes. In einem ersten Schritt wird der Bereich Rohbau um rund 7.000 m<sup>2</sup> Produktionsfläche inklusive Sozial- und Bürofläche ausgebaut. Im Zuge dieser Veränderung können die

bestehenden Hallen entlastet und somit auch die übrigen Prozessbereiche erweitert werden. Zudem ergibt sich für die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter die Möglichkeit zum stufenweisen Abbau der Schichtarbeit und somit deutlich verbesserte Arbeitsbedingungen.

### Standort USA expandiert auf komplette Fertigungstiefe

Der offizielle Spatenstich für die Standorterweiterung von HUBER Technology Inc. um rund 13.000 m<sup>2</sup> fand am Freitag, den 7. Oktober 2022, statt. Durch den Ausbau des Standorts der u.s.-amerikanischen Tochtergesellschaft im Lincoln County sollen nach Fertigstellung zunächst etwa 50 neue Arbeitsplätze geschaffen werden. Es ist die größte Einzelinvestition in der Unternehmensgeschichte und laut Vorstandsvorsitzendem Georg Huber der Beginn eines neuen Abschnitts für das Unternehmen.

### Vorstandsvorsitzender Georg Huber: „Ergebnis von drei Jahrzehnten harter Arbeit und Hingabe“

„Dieses wegweisende Ereignis heute hier in Denver, North Carolina ist das Ergebnis von drei Jahrzehnten harter Arbeit und Hingabe“, sagte Vorstandsvorsitzender Georg Huber

### Kurzinfo

- ▶ Erweiterung des Unternehmenssitzes Berching/Erasmach und des Standorts in Denver, North Carolina
- ▶ Geplanter Abschluss der Bauvorhaben im Jahr 2023
- ▶ Vorstandsvorsitzender Georg Huber: „Startpunkt einer neuen Phase für die HUBER-Gruppe“

in seiner Rede im Rahmen des offiziellen Spatenstichs. „Und es ist der Startpunkt einer neuen Phase in der Unternehmensgeschichte, nicht nur für HUBER USA, sondern für die gesamte HUBER-Gruppe. Es ist die größte Einzelinvestition in der Geschichte der Gruppe, was unser Engagement und unseren Glauben an den US-Markt für die Zukunft zeigt. Ich möchte allen danken, die uns auf diesem Weg begleitet haben und weiterhin begleiten.“

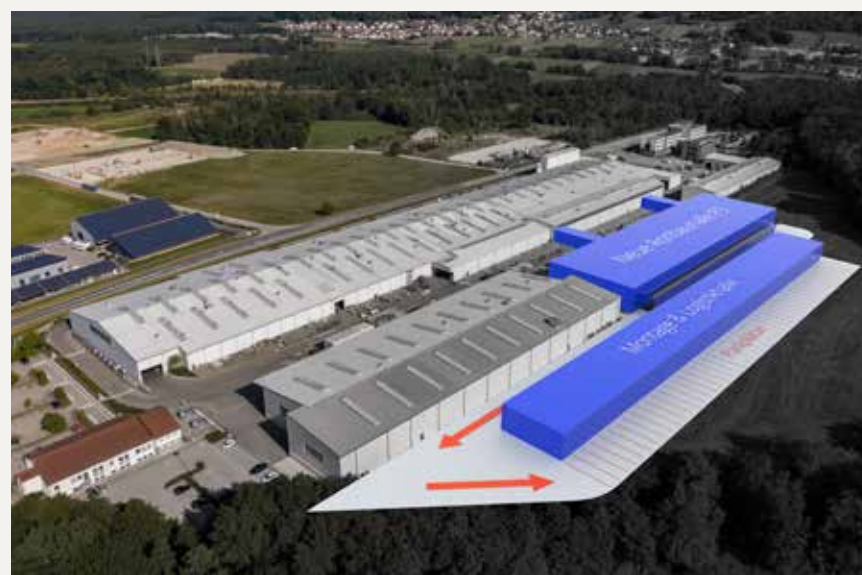
Nachdem der vorherige Standort in Huntersville aufgrund immer weiter steigender Absätze an seine Grenzen gestoßen war, zog HUBER Technolo-

gy Inc. Ende Februar 2020 an einen neuen Standort – mit mehr Platz und Möglichkeiten für künftige Erweiterungen. Der passende Standort wurde schließlich in Denver, North Carolina gefunden. Nach dem Umzug bot dieser Standort bisher auf einer Fläche von ca. 6.500 m<sup>2</sup> mehr als 2.100 m<sup>2</sup> Büro-, Konferenz- und Schulungsräume und mehr als 4.400 m<sup>2</sup> für die Fertigung. Im Jahr des 150-jährigen Firmenjubiläums von HUBER geht die u.s.-amerikanische Tochtergesellschaft einen weiteren großen Schritt in Richtung der komplett eigenständigen Produktion.

### HUBER Marketing



[www.huber.de/spatenstich-fertigung](http://www.huber.de/spatenstich-fertigung)



Am Unternehmenssitz in Berching/Erasmach entsteht eine neue Produktionshalle mit einer umbauten Fläche von 7.000 m<sup>2</sup>.

## Sie wollen keine Neuigkeiten verpassen? Folgen Sie HUBER in den sozialen Medien:

### HUBER Social Media

Facebook



Instagram



LinkedIn



XING



YouTube



## Gewinnspiel

Bitte hier abtrennen!

### Unsere Fragen

**1. Seit wann wird in Hamburg auf der größten Klärschlammverbrennungsanlage Deutschlands, der Faulschlamm umwelt-schonend thermische behandelt?**

- 2001  
 1997  
 2014

**2. Auf einen Durchsatz von wie viel Millionen Gallonen Abwasser pro Tag ist der HUBER Harken-Umlaufrechen RakeMax® CF im Projekt La Crosse ausgelegt?**

- 32 MGD  
 40 MGD  
 24 MGD

**3. Welche Industriebranchen gehören zu den Schwerpunktbereichen?**

- Leder- und Textilindustrie, Elektroindustrie und Lebensmittelindustrie  
 Holz- und Papierweiterverarbeitung, Entsorgungsindustrie und Lebensmittelindustrie  
 Elektroindustrie, Maschinenbau und Leder- und Textilindustrie

Ankreuzen, auf Postkarte kleben oder in ein Kuvert stecken und ab geht die Post!  
Teilnahme auch online möglich unter: [www.huber.de/gewinnspiel](http://www.huber.de/gewinnspiel)

Mitmachen können alle Bezieherinnen und Bezieher des HUBER Reports. Ausgenommen sind Mitarbeiter und Angehörige der Firma HUBER. Bei mehreren richtigen Lösungen entscheidet das Los. Der Rechtsweg ist ausgeschlossen.

Füllen Sie den Fragebogen aus und senden Sie ihn an:

**HUBER SE**  
Postfach 63  
D-92334 Berching  
Absender nicht vergessen!

**1. Preis: Kitchen Aid ARTISAN Küchenmaschine**



**2. Preis: bugatti Koffer set 3 tlg. mit Doppellrollen**



**3. Preis: Meister Alu-Werkzeugkoffer 131 teilig**



### Gewinner aus HUBER Report 1/2022

**1. Preis: Marc S.**  
aus 26465 Langeoog

**2. Preis: Alfons Z.**  
aus 84307 Eggenfelden

**3. Preis: Karl N.**  
aus 56253 Treis-Karden

Herzlichen Glückwunsch!

### Impressum:

HUBER Report  
Aktuelle Nachrichten für Kunden und Freunde der HUBER Gruppe.

**Ansprechpartner:**  
Christian Stark  
Manuel Schusterbauer

**Adresse:**  
HUBER SE  
Industriepark Erasmach A1  
92334 Berching  
Tel.: 08462/201-0  
E-Mail: [info@huber.de](mailto:info@huber.de)

**Satz/Layout:**  
HUBER Marketing

**Erscheinungstermin:**  
Januar 2023

**Druck:**  
M.W. Bauer, Beilngries

**Auflage dieser Ausgabe:**  
20.000