

Feierliche Inbetriebnahme der Vierten Reinigungsstufe auf der Verbandskläranlage Bickenbach (Hessen)

Erfolgreich eingeweiht: Die neue Vierte Reinigungsstufe der Kläranlage Bickenbach reinigt bis zu 150 l/s und entfernt zuverlässig Mikroverunreinigungen – ein Meilenstein für den Gewässerschutz und die Trinkwasserqualität im Hessischen Ried.

[Mehr lesen](#)



HUBER NEWS

AUSGABE 2 | 2025



Georg Huber,
Vorstandsvorsitzender

Sehr geehrter Herr Schmid,

nachhaltige Innovationen stehen im Mittelpunkt dieser Ausgabe – und sie zeigen, wie vielfältig die Möglichkeiten sind, Wasser- und Abwasserlösungen zukunftsorientiert zu gestalten.

In [Lyon setzen sechs HUBER RoWin Abwasserwärmetauscher](#) neue Maßstäbe: Sie versorgen das neue Stadtviertel La Saulaie effizient mit Wärme und Kälte – ein gutes Beispiel, wie urbane Energienutzung neu gedacht werden kann.

Weit entfernt, auf [Vancouver Island in Kanada](#), sorgt das „Wolf Pack System“ mit [ROTAMAT® Ro9](#) und [GritWolf®](#) für sauberes Abwasser und den nachhaltigen Schutz des Pazifiks.

Auch die Digitalisierung kommt nicht zu kurz: Die [Brauerei Gutmann spart dank der HUBER Digital Platform](#) spürbar Zeit und Aufwand und zeigt, wie moderne Tools Prozesse vereinfachen können.

Und schließlich: Merken Sie sich den [25. Juni vor! Unser Energie- & Nachhaltigkeitstag](#), den wir zusammen mit der Technischen Hochschule

Mittelhessen veranstalten, bietet spannende Einblicke und lädt zum Mitdiskutieren ein. Wir freuen uns auf Ihre Teilnahme!

Herzlichst,

Ihr Georg Huber



6 HUBER Abwasserwärmetauscher RoWin 14 für neues Stadtviertel La Saulaie in Lyon

Lyon setzt auf nachhaltige Energie: Sechs HUBER Abwasserwärmetauscher RoWin 14 versorgen das neue Stadtviertel La Saulaie effizient mit Wärme und Kälte – ein zukunftsweisendes Projekt für urbane Nutzung der im Abwasser enthaltenen Energie.

[Mehr lesen](#)

Verbesserung der Abwasserreinigung in Tofino auf Vancouver Island

Die kommunale Kläranlage von Tofino auf Vancouver Island, Kanada, setzt auf das HUBER „Wolf Pack System“, bestehend aus Siebschnecke ROTAMAT® Ro9 und Sandfang GritWolf®, um eine nachhaltige, hocheffiziente Abwasserreinigung zu gewährleisten und gleichzeitig den Pazifik zu schützen.

[Mehr lesen](#)

Brauerei Gutmann gibt der HUBER Digital Platform Bestnoten

Die intuitive Nutzung und einfache Bestellmöglichkeit über die HUBER Digital Platform sorgen für spürbare Zeitersparnis und Effizienz – die Brauerei Gutmann ist überzeugt. Ein weiteres Beispiel für die erfolgreiche Digitalisierung von HUBER im Wasser- und Abwasserbereich.

[Mehr lesen](#)



Einladung: Seien Sie am 25. Juni beim Energie- & Nachhaltigkeitstag dabei

Am 25. Juni 2025 veranstaltet die Technische Hochschule Mittelhessen in Zusammenarbeit mit der HUBER SE einen Informationstag zum Thema Energie und Nachhaltigkeit. Erfahren Sie hier mehr und melden Sie sich an.

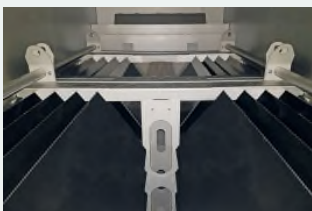
[Mehr lesen](#)

HUBER Abwassersymposium 2025 – „Abwasserbehandlung von morgen“

Unter dem Motto „Abwasserbehandlung von morgen“ tauschten sich beim HUBER Abwassersymposium 2025 rund 200 Fachbesucher über innovative Technologien und die Zukunft der Wasserwirtschaft aus. Ein Highlight: Die Keynote von DWA-Bundesgeschäftsführerin Dr.-Ing. Lisa Broß.

[Mehr lesen](#)

Erfahren Sie mehr über unsere Produktinnovationen/Lösungen



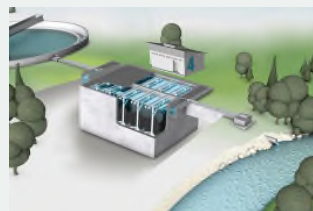
HUBER Sandfang GritWolf® mit integriertem Lamellenabscheider

Mit einer belüfteten und einer unbelüfteten Sandfangkammer



Jetzt Zugang zum HUBER Kundenportal holen und Vorteile genießen

HUBER bietet im Onlineshop Edelstahlaustrüstteile und Service- und Ersatzteile



Entnahme von Mikroverunreinigungen in der 4. Reinigungsstufe

Einfaches Verfahren für die Spurenstoffentfernung (Vierte Reinigungsstufe)

UNTERNEHMEN

[Über uns](#)
[Kontakt](#)
[Webshop](#)

SERVICE

[Datenschutz](#)
[Impressum](#)

FOLGEN SIE UNS



HUBER SE
Industriepark Erasbach A1
92334 Berching



+ 49 - 84 62 - 201 - 0



info@huber.de