

HUBER Maschinentechnik modernisiert Nürnberger Klärwerke

HUBER stattet die Klärwerke Nürnberg I und II mit moderner Rechen- und Rechenguttechnik aus und sorgt für effiziente Abwasserreinigung im laufenden Betrieb.

[Mehr lesen](#)



HUBER NEWS

AUSGABE 5 | 2025



Sehr geehrter Herr Schmid,

diese Ausgabe zeigt einmal mehr, wie vielseitig unsere Lösungen weltweit zum Einsatz kommen.

In New York schützen HUBER Drucktüren TT7 historische Gebäude, Hochschulen und neue Stadtquartiere vor Sturmfluten – zuverlässige Technik, die höchsten Schutz gewährleistet.

In Norwegen sorgt eine mobile HDF-Mietanlage dafür, dass ein neues Fischverarbeitungswerk schon vor der finalen Infrastruktur umweltgerecht produzieren kann – flexibel, effizient, sofort einsatzbereit.

Und in Lissabon sichern unsere ROTAMAT®-Anlagen die Funktionsfähigkeit eines gigantischen Mischwassertunnels, der die Stadt vor Starkregenereignissen schützt und den Tejo sauber hält.

Georg Huber,
Vorstandsvorsitzender

Drei Projekte, drei Herausforderungen – ein gemeinsamer Anspruch: mit Technik von HUBER Infrastruktur widerstandsfähiger, nachhaltiger und zukunftssicher zu machen.

Viel Freude bei der Lektüre!

Ihr Georg Huber



HUBER TT7: Hochwasserschutz für New Yorks Zukunft

Mit druckdichten Edelstahltüren schützt New York historische Stätten, Bildungseinrichtungen und moderne Gebäude zuverlässig vor Sturmfluten und steigenden Wasserspiegeln.

[Mehr lesen](#)

Flexible Abwasserlösung für norwegische Fischverarbeitung

HUBER liefert eine mobile Flotationsanlage zur Einhaltung von Umweltstandards beim Produktionsstart der Måsøval-Fischverarbeitung in Ulvan – ergänzt durch Q-PRESS® zur Schlammentwässerung.

[Mehr lesen](#)



Hightech-Tunnel schützt Lissabon vor Überflutung

Der 5 km lange Mischwassertunnel „Túnel Monsanto-Santa Apolónia“ entlastet bei Starkregen und reinigt das Wasser mit HUBER-Technik, um den Tejo und die Stadt nachhaltig zu schützen.

[Mehr lesen](#)



Allgemeine HUBER News

HUBER wächst weiter: Campus-Ausbau in Berching

Mit neuem Parkhaus, Bürogebäude und Ausbildungszentrum investiert HUBER strategisch in moderne Arbeitsplätze, mehr Raum für Mitarbeitende und die Fachkräfte von morgen.

[Mehr lesen](#)



HUBER SE startet das Ausbildungsjahr 2025 mit 17 Auszubildenden und 3 dualen Studenten

Mit einer mehrtägigen Einführungsphase erhalten die Nachwuchskräfte die Möglichkeit, das Unternehmen, die Mitarbeitenden sowie den Standort in Berching intensiv kennenzulernen und optimal in den neuen Lebensabschnitt zu starten.

[Mehr lesen](#)

Erfahren Sie mehr über unsere Produktinnovationen/Lösungen



Automatisch gereinigte Siebanlage

Zum Feststoffrückhalt in Regenüberlaufbecken und Regenbecken

[Informationen](#)



Technische Türen von HUBER

Wenn Sicherheit zählt:
Technische Türen für höchste Ansprüche

[Informationen](#)



Rent a HUBER - Mobile Containeranlagen

HUBER Anlagentechnik zur Miete, für eine schnelle Lösung

[Informationen](#)

INFO

[E-Mail an die Redaktion](#)

UNTERNEHMEN

[Über uns](#)

[Webshop](#)

SERVICE

[Datenschutz](#)
[Impressum](#)

FOLGEN SIE UNS



HUBER
TECHNOLOGY
WASTE WATER Solutions

-  HUBER SE
Industriepark Erasbach A1
92334 Berching
-  + 49 - 84 62 - 201 - 0
-  info@huber.de

© 2025 HUBER SE