Be- und Entlüftungsanlage L661, max. Durchsatz 3000 m³/h

**Natürliche Be- und Entlüftungsanlage** mit beidseitiger Luftführung zur Verbesserung der hygienischen Situation   
im Trinkwasserspeicher.

### Im Einzelnen bestehend aus:

**Pos. 1.0  
Sicherheitsjalousie,** einbruchhemmend, einbaufertig, aus Edelstahl Werkstoff- Nr 1.4307 (AISI 304 L), in starrer Ausführung, mit stabilem Rahmen, Lamellen und Insektengitter, Maschung 1 x 1 mm. Das Insektengitter dient als erste Filterstufe zum Abhalten von Kleintieren, Insekten und organischen Grobstoffen.

Sicherheitsjalousie unter Schutzgas geschweißt, im Tauchbad gebeizt und passiviert.

Für lichte Maueröffnung B x H =

**Pos. 2.0  
Luftleitung** in Teillängen nach örtlichen Gegebenheiten, aus Edelstahl Werkstoff- Nr. 1.4307 (AISI 304 L), mit einer Anschlussplatte passend zur Sicherheitsjalousie zum luftdichten Andübeln an die Bauwerksinnenseite mit Rohranschlussstutzen.

Rohrleitung DN, aus längsnaht geschweißtem Edelstahlrohr, erforderlichen Bögen, Flex-Verbindungen, inklusive Befestigungsmaterial, Moosgummidichtung und Konsolen.

Luftleitung unter Schutzgas geschweißt, im Tauchbad gebeizt und passiviert.

**Pos. 3.0  
Luftfiltereinheit L661** beidseitig mit Anschlussstutzen, passend zur Luftleitung, aus Edelstahl Werkstoff- Nr.   
1.4307 (AISI 304 L), ausgestattet mit je einem Vor- und einem Schwebstofffilter, mit zwei Kondenswasserabläufen DN 1/2“ aus Edelstahl vor und nach dem Filterpaket, jeweils mit eingebautem Kugelhahn, einschließlich Wandkonsolen.

Die Luftfiltereinheit wird direkt zwischen die Luftleitung gebaut. Darin befindet sich ein Vorfilter der Filterklasse ISO ePM10 75% nach EN ISO 16890, und dient als zweite Filterstufe. Der Vorfilter wird benötigt um die Standzeit des nachgeschalteten Schwebstofffilters zu erhöhen, der die dritte Filterstufe bildet. Dieser entspricht der Filterklasse H13 und besitzt einen Abscheidegrad von mindestens 99,99% nach DIN EN 1822. Beide Filter bestehen aus keimabtötendem Material, so dass auch bei hoher Beladung und Luftfeuchtigkeit keine hygienische Belastung des Trinkwassers erfolgt. Vollständig aus Edelstahl, mit Ausnahme des Filtermaterials.

### Die Überwachung der Filterverschmutzung erfolgt durch einen Druckmessumformer. Der Druck wird vor und nach dem Filterpaket erfasst, die Druckdifferenz erscheint auf einem vierstelligen Display. Zusätzlich wird der Differenzdruck mittels Analogwert 0 ... 10 V, 4 ... 20 mA bereitgestellt.

Standardmessbereich: 0 … 1000 Pa, voreingestellt auf 500 Pa   
Versorgungsspannung: 24 V AC/DC   
Linearität: ±1,5% Temperatur-Drift: 0,1% pro K   
Kabelverschraubung: M 12  
Schutzart: IP 65  
Relaisausgang: Potentialfreier Wechselkontakt

Es besteht die Möglichkeit zum Anschluss an eine Fernwirk- bzw. Alarmanlage.

Ein Stromanschluss muss bauseits vorhanden sein.

### Typ L661 Luftfilterkasten L x B x H = 720 x 640 x 725 mm,

### Pos. 4.0 Sicherheitsventil als zusätzliche Über-/ Unterdrucksicherung zum Schutz des Bauwerks bei Betriebsstörungen. Der Ansprechdruck beträgt 1000 Pa. Sicherheitsventil aus Aluminiumlegierung hergestellt, von außen rot (RAL 3000) beschichtet.

**Hinweis:** Die Standsicherheit des Behälters muss bei allen gewöhnlichen und außergewöhnlichen Betriebszuständen gewährleistet sein. Nur bei ausreichender Dimensionierung des Bauwerkes und aller Bauteile kann der Auftraggeber auf eigenes Risiko auf ein Sicherheitsventil verzichten. Dies ist eigenverantwortlich mit dem Statiker abzustimmen.

### Optional:

➤ Edelstahl Werkstoff 1.4404 (AISI 316 L), (Ausnahme: Sicherheitsventil)

➤ Radial-Rohrventilator zur Zwangsbelüftung zum Einbau in die Luftleiung

➤ mit Netzteil zur Regelung des Druckmessumformers von 230 V auf 24 V

➤ Anschlußstutzen mit Flansch PN 10

➤ Kondenswasserablauf mit Rückschlagventil