



Secador de esteira BT HUBER para secagem de lodo

Crie valor a partir do desperdício!

Outras informações,
downloads e notícias
recentes





Armazenagem de lodo e silo de material seco.



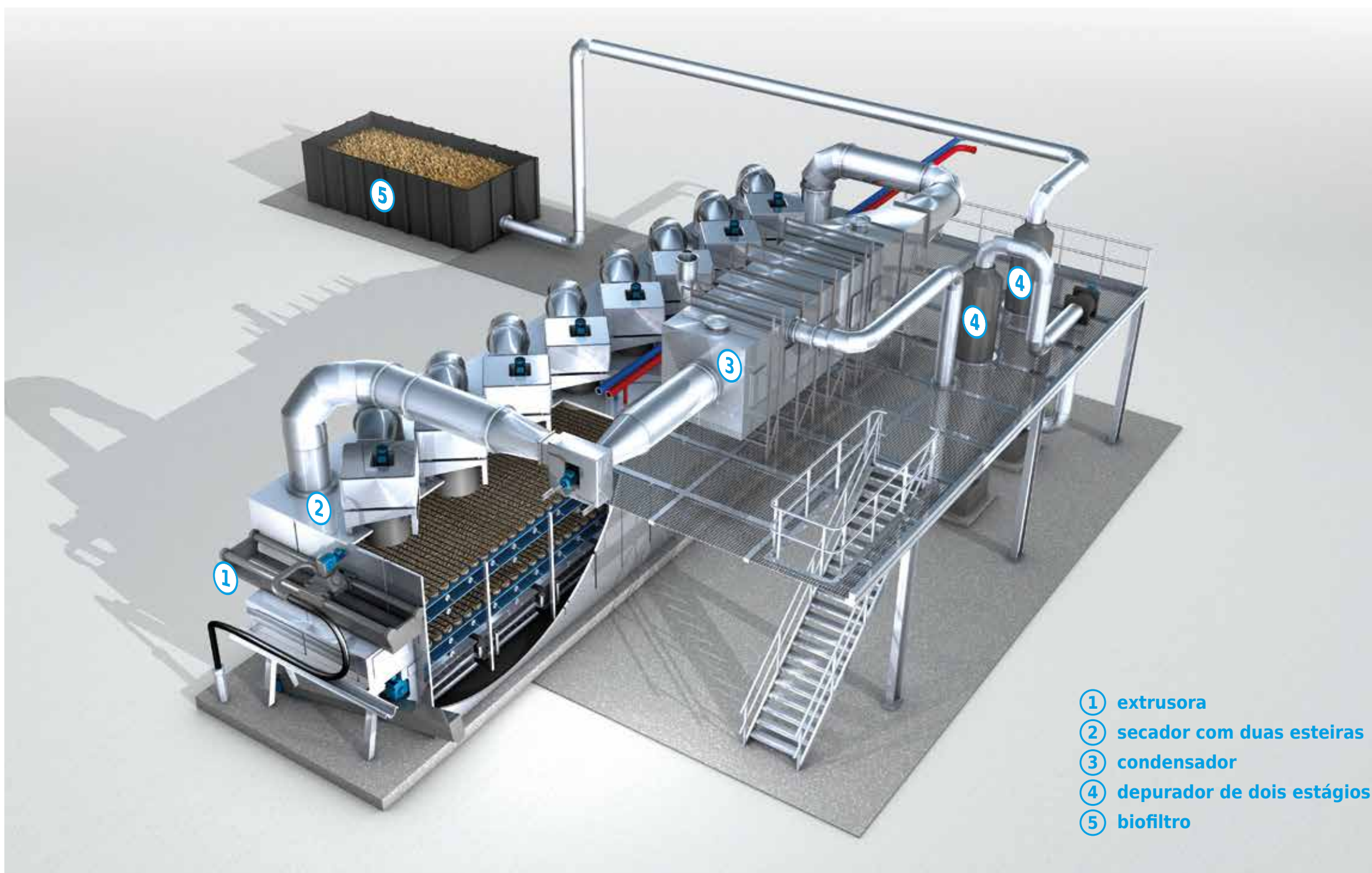
Armazenagem de lodo e bomba.



Alimentação de lodo com extrusora HUBER.



Estágio de condensação com extração de calor e limpeza totalmente automática do trocador de calor.



O secador de esteira HUBER BT produz um produto de biossólidos granulares seco, com baixo teor de poeira e desinfetado, que é fácil e seguro de manusear, utiliza o calor de exaustão no local e reduz os custos de descarte.



Extremidade com limpeza automática da esteira integrada.



Depurador de dois estágios para controle de odores.

O lodo de esgoto é o “produto residual” gerado em estações de tratamento de esgoto. Seque seu lodo de esgoto para reduzir os custos de descarte e use seu “resíduo” como recurso de combustível ou fertilizante!

O secador de esteira BT HUBER torna o resíduo um recurso valioso...

... da maneira mais eficiente...

O exclusivo sistema de fluxo de ar HELIX HUBER garante que apenas a quantidade mínima necessária de ar de secagem seja soprada através do secador pelos ventiladores. Em combinação com a geometria do secador otimizada por CFD, é alcançada uma demanda de energia elétrica extremamente baixa com este sistema de fluxo de ar.

O sistema de circulação de ar de processo fechado, com estágio de condensação integrado, reduz o fluxo volumétrico do ar de exaustão para, no máximo, 5.000 m³/h e contribui para a redução dos custos operacionais.



... da maneira mais confiável...

O secador de esteira BT HUBER foi projetado para operação totalmente automática 24 horas por dia, 7 dias por semana. Todos os seus componentes principais são robustos e “made in Germany”.

A limpeza automática integrada da esteira e da extrusora HUBER garante uma operação confiável e sem falhas do secador. Altos padrões de segurança e baixas temperaturas de secagem de 70 °C a 150 °C tornam o secador de esteira BT HUBER tão seguro que todos os requisitos ATEX são atendidos de forma confiável.

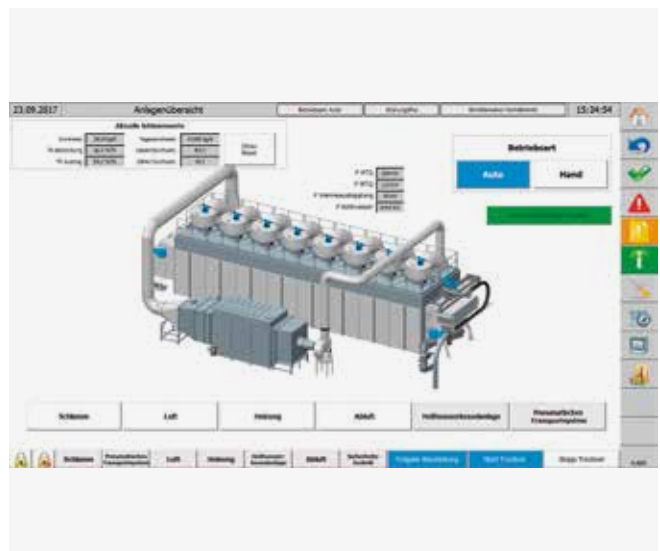


... da maneira mais confortável...

O sistema de controle elétrico do secador de esteira BT HUBER responde de forma totalmente automática a influências externas que poderiam prejudicar o complexo processo de secagem, eliminando a necessidade de intervenção do pessoal operacional.

O secador pode ser facilmente limpo e mantido por uma única pessoa.

Soluções opcionais de manutenção remota também estão disponíveis para permitir que os operadores do sistema monitorem sua instalação de secagem de qualquer lugar ou até mesmo controlem e operem, se necessário, por meio de um dispositivo terminal, como um PC, telefone celular ou tablet.



... da maneira mais sustentável...

O uso consequente do calor de exaustão de processos, como a geração de energia a partir de gás de esgoto ou biogás, reduz os custos operacionais e as emissões de CO₂. A recuperação de calor opcional do secador (para aquecer edifícios ou digestores) também contribui para a proteção sustentável do meio ambiente.

O granulado seco produzido pelo secador pode ser usado como combustível e fertilizante.

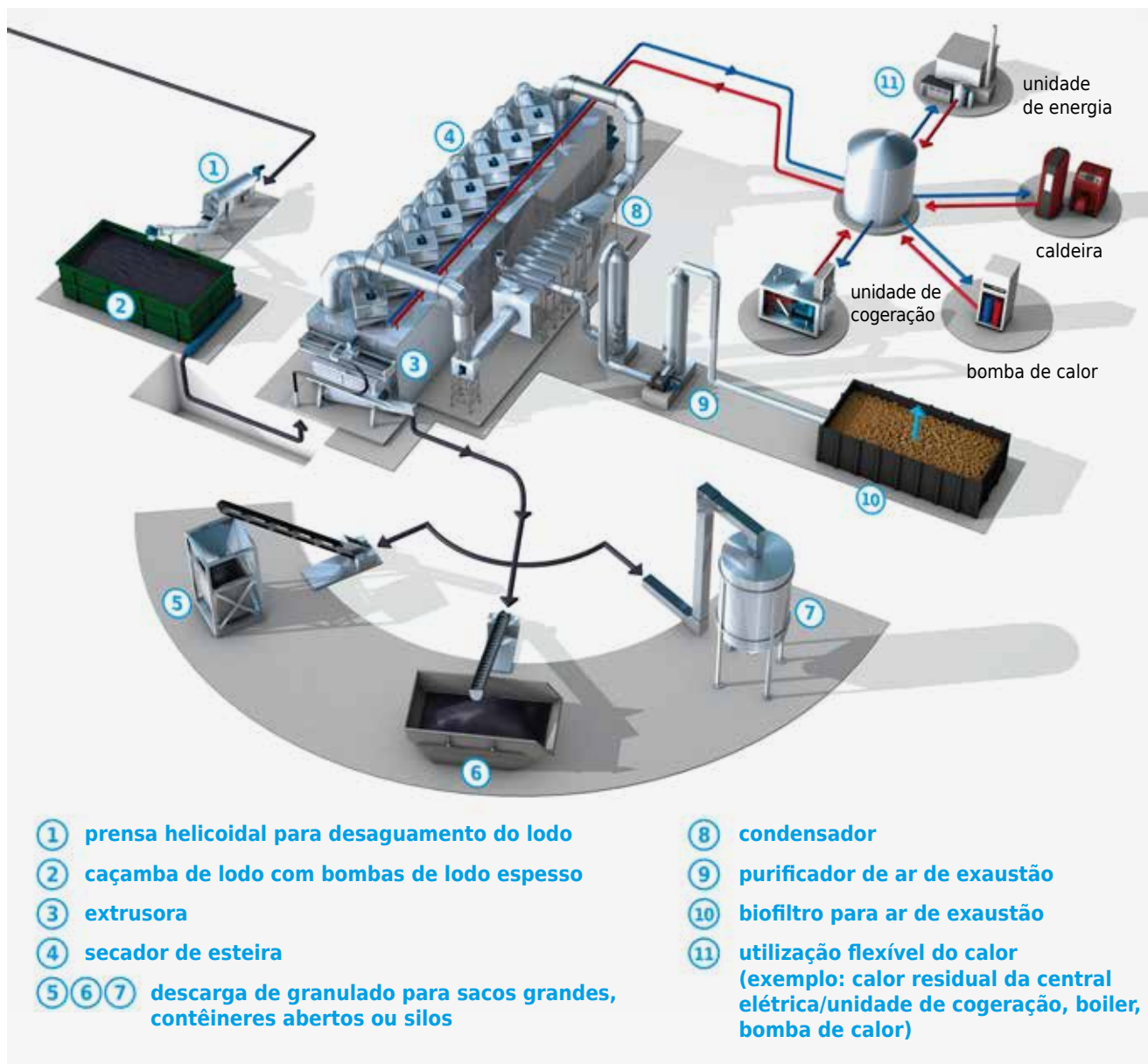
... da maneira mais inteligente...

O secador de esteira BT HUBER representa a mais moderna tecnologia de secagem de lodo de esgoto. Máxima eficiência energética, automação total e uso flexível do calor de exaustão garantem baixos custos operacionais e fácil operação do sistema. O secador

também pode ser facilmente integrado em instalações e plantas de processo já existentes. Vários componentes de equipamentos periféricos da planta garantem a máxima flexibilidade e podem ser selecionados para atender a requisitos específicos.



Design multilinha do secador de esteira BT HUBER para grandes projetos.



A HUBER oferece soluções de instalação personalizadas. O secador de esteira BT HUBER utiliza várias fontes de calor residual e, portanto, é ideal para ser integrado em processos existentes.

Combinado com os sistemas de desaguamento HUBER (como a prensa helicoidal Q-PRESS® HUBER), o secador de esteira BT HUBER oferece ao cliente uma solução completa confiável para o tratamento de lodo perfeitamente adaptado. O secador de esteira BT HUBER provou sua confiabilidade em muitos projetos em todo o mundo.

Dados técnicos

Capacidade:

0,3 a 6 t/h (> 6 t/h em instalações multilinhas)

Demanda de energia térmica:

0,8 a 0,85 kWh/kg de evaporação de água

Demanda de energia elétrica:

0,03 a 0,15 kWh/kg de evaporação de água

Tamanho do secador:

4 a 30 de comprimento do secador ativo

Fontes de energia:

calor de exaustão, vapor, óleo térmico, gás, óleo, biogás, bomba de calor

HUBER do Brasil

R. Vieira de Moraes, 1111 – Sala 508 Campo Belo 046177014 São Paulo
 Telefone: +55 1126141609 | info@huber-technology.com.br

www.huber-technology.com.br

Secador de esteira BT HUBER

Sujeito a modificações técnicas | 0,0 / 1 – 6.2023 – 6.2023