



Peneira de tambor LIQUID HUBER

Peneiramento fino confiável com máxima eficiência de separação

- ▶ Retenção máxima de fibras e de cabelos
- ▶ Confiabilidade operacional para biorreatores de membrana
- ▶ Taxas máximas de redução de DQO/DBO₅

Outras informações,
downloads e notícias
recentes



Situação

O pré-tratamento mecânico é necessário para águas residuais municipais e industriais, a fim de remover materiais grosseiros e separar sólidos flutuantes, sedimentados e suspensos.

Dependendo do método de tratamento de águas residuais aplicado, o sistema de pré-tratamento mecânico deve atender a diferentes requisitos em termos de eficiência de separação. Instalações especiais que operam de acordo com o princípio MBR colocam as maiores exigências no sistema de pré-tratamento mecânico, pois todo o material grosseiro precisa ser removido.

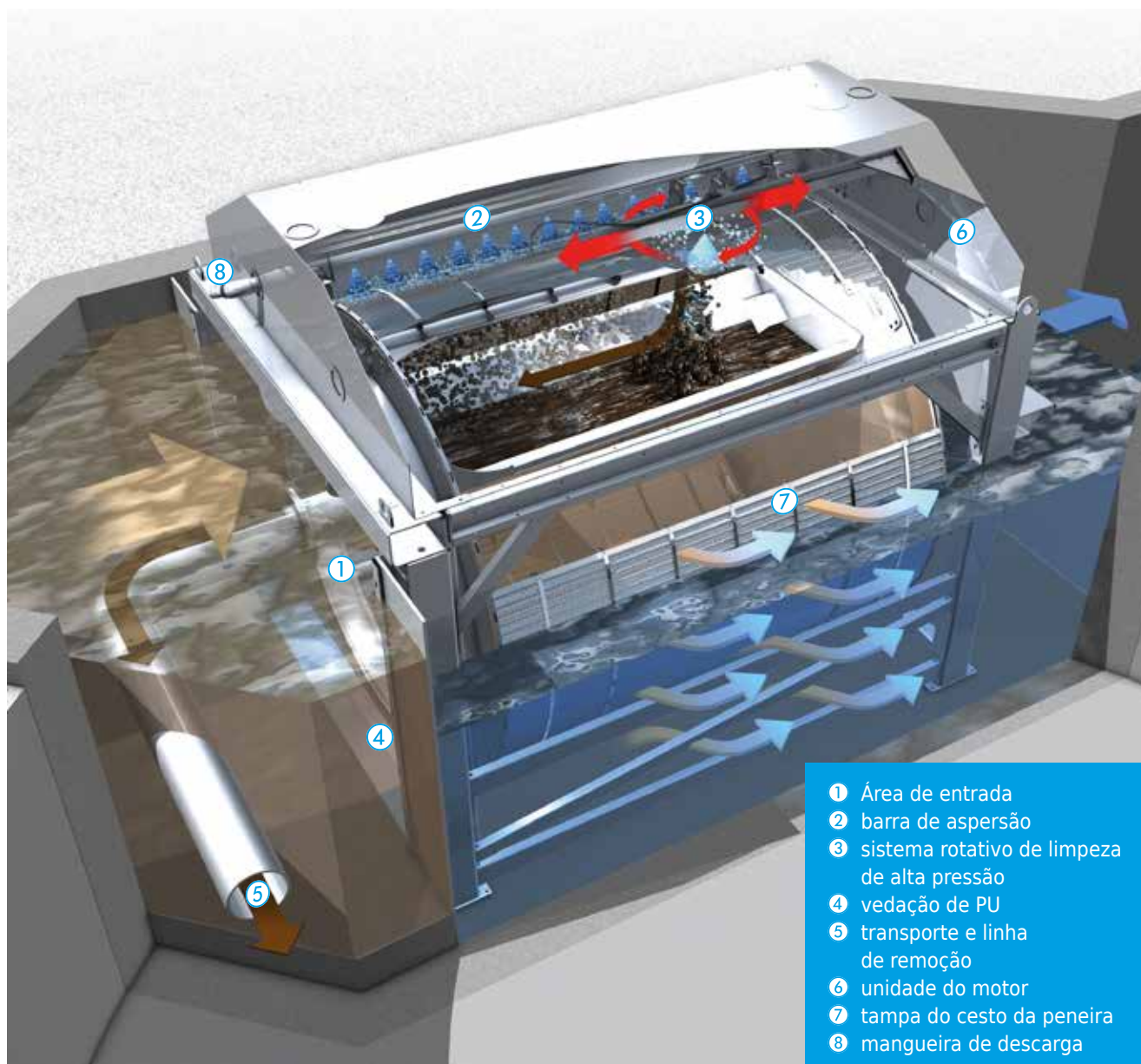
Uma solução econômica não só deve alcançar os resultados de separação exigidos, mas também deve fornecer altas capacidades de produção combinadas com a máxima confiabilidade operacional.

Nossa solução: Peneira de tambor LIQUID HUBER

A peneira de tambor LIQUID HUBER está disponível em diferentes designs e é adequada para inúmeras aplicações de separação sólido-líquido.

Dependendo dos requisitos específicos da aplicação, o tambor horizontal é coberto com uma malha, arame em cunha ou chapa perfurada.

Uma aplicação especial é o uso da peneira de tambor LIQUID HUBER como parte do sistema CarbonWin® HUBER (consulte o sistema CarbonWin® e o catálogo de produtos separado). O sistema CarbonWin® HUBER é a melhor alternativa econômica para um tanque de sedimentação primária convencional.



Peneira de tambor LIQUID HUBER para instalação em canal.

Design e funcionamento

A principal característica da peneira de tambor LIQUID HUBER é o seu cesto, que é instalado horizontalmente no canal ou em um tanque. As águas residuais a serem tratadas fluem através do cesto de dentro para fora. Enquanto as águas residuais fluem através da frente aberta para o cesto da peneira, os sólidos são retidos dentro do tambor. Uma vedação especial entre o canal e a abertura frontal do cesto da peneira impede a passagem de águas residuais não peneiradas através do cesto da peneira. Os sólidos que se depositam na superfície do tambor levam a uma saturação gradual da superfície. Como resultado, o nível de água a montante da peneira aumenta. Quando o nível máximo de água predefinido for atingido, o cesto da peneira começa a girar em torno de seu eixo para limpar sua superfície. Na sua coroa, uma barra de aspersão pulveriza água sobre a superfície do tambor a partir do exterior para remover os sólidos e lavá-los em uma calha dentro do cesto do tambor, de onde a peneira é descarregada por gravidade. Opcionalmente, a peneira pode ser bombeada para um nível mais alto.

O líquido de lavagem HUBER WAP® da prensa (consulte o folheto separado) está disponível para o tratamento posterior da peneira. A prensa de lavagem desagua a peneira antes de descarregá-la em um contêiner.

Dados técnicos

- ▶ 3 tamanhos com 8 comprimentos diferentes
- ▶ diâmetro do tambor de 1,3 a 2,2 m
- ▶ comprimento do tambor de até 4 m
- ▶ chapa perfurada de 1,5 até 3 mm
- ▶ tamanhos de malha de 0,2 a 0,75 mm
- ▶ espaçamentos entre barras de 0,5 a 3 mm
- ▶ para instalação em canal ou tanque
- ▶ totalmente em aço inoxidável e tratada com ácido em banho de decapagem para máxima resistência à corrosão



Sistema CarbonWin®: o melhor tanque de sedimentação primária para taxas de redução ideais (consulte o catálogo separado).

Uma solução sob medida para qualquer aplicação

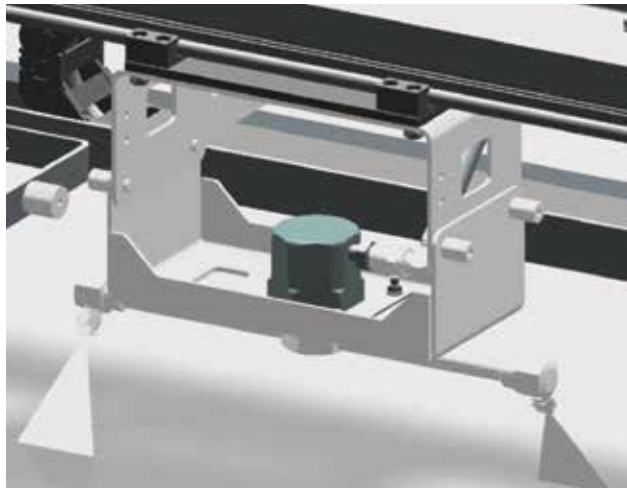
- ▶ aplicações industriais e municipais
- ▶ estágio de tratamento primário e secundário
- ▶ proteção de plantas de membrana
- ▶ substituição de tanque de sedimentação primário
- ▶ redução de carga no sistema de tratamento biológico através da redução de DQO/DBO/AFS
- ▶ peneiramento na entrada de usinas de geração de energia
- ▶ tratamento de circuitos de água de resfriamento
- ▶ águas residuais de cervejarias
- ▶ emissário fluvial e marítimo
- ▶ peneiramento de águas superficiais e fluviais

As vantagens são óbvias

- ▶ alta capacidade de produção - máxima eficiência de separação
- ▶ facilidade de manutenção
- ▶ baixos custos operacionais
- ▶ baixos custos de ciclo de vida
- ▶ limpeza opcional de alta pressão, reduzindo os requisitos de manutenção
- ▶ para instalação em canal ou tanque
- ▶ várias possibilidades de aplicação
- ▶ máxima proteção contra corrosão graças à construção em aço inoxidável e tratamento com ácido em banho de decapagem

Limpeza de alta pressão

Para a limpeza preventiva do cesto, um inovador sistema automático de alta pressão pode ser integrado como opção. A cabeça do bico de pulverização gira automaticamente devido à pressão da água e se move linearmente ao longo de todo o comprimento do cesto da peneira para limpar todo o cesto de forma completa e eficiente. A demanda de água e a presença do operador são reduzidas ao mínimo.



Sistema automático de limpeza de alta pressão da peneira de tambor LIQUID HUBER.

Vedação confiável

Cada sistema é tão bom quanto o seu sistema de vedação na entrada da máquina. Por isso, uma vedação especial de PU é integrada na peneira de tambor LIQUID HUBER para garantir que a água residual não passe pela peneira e que os melhores resultados de separação sejam obtidos de forma constante e confiável.



Vedação de poliuretano na entrada da peneira de tambor LIQUID HUBER.

Acionamento direto de baixa manutenção

A peneira de tambor LIQUID HUBER é equipada com uma unidade de rolamento única e autoajustável. Assim, o tambor pode ser montado sem tensão com compensação automática de ângulo. Os rolamentos são lubrificados automaticamente para máxima disponibilidade.



Acionamento por corrente, de baixa manutenção, na peneira de tambor LIQUID HUBER.

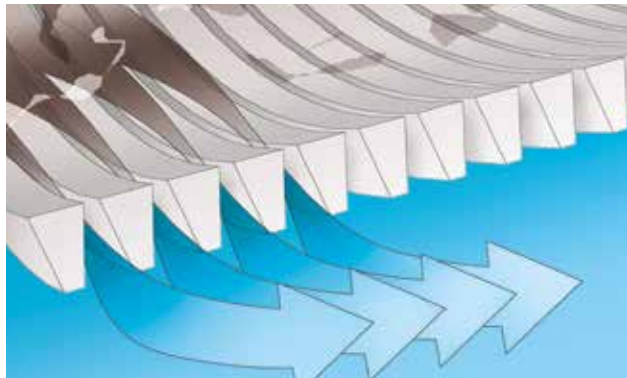
Peneira de tambor LIQUID ww

Peneira de tambor LIQUID HUBER com tambor de arame em cunha, tamanhos de arame em cunha 0,5/1/2/3 mm.

Retenção de sólidos com alto rendimento de até 10.000 m³/h por máquina.

Aplicações típicas:

Pré-tratamento mecânico em estações de tratamento de esgoto, separação industrial sólido-líquido



Arame em cunha para altos rendimentos hidráulicos.

Peneira de tambor LIQUID pp

Peneira de tambor LIQUID HUBER com chapa perfurada, com perfurações de 1,5/1/2/3 mm.

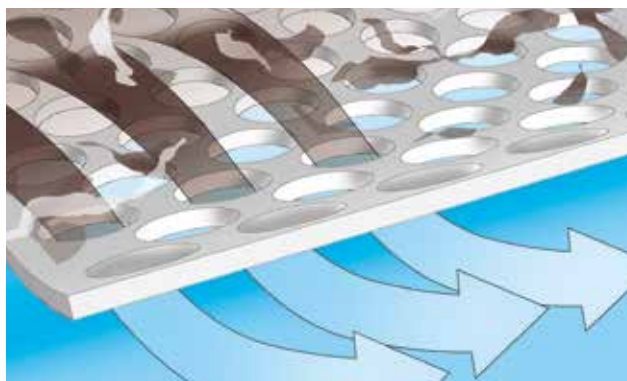
Alta eficiência de separação e retenção de fibras e cabelos.

Aplicações típicas para perfuração de 1 e 2 mm:

Proteção de instalações de filtração de membrana de fibra oca

Aplicações típicas de perfuração de 3 mm:

Proteção de instalações de filtração de membrana de placas



Chapa perfurada para alta eficiência de separação e, ao mesmo tempo, alta capacidade de vazão.

Peneira de tambor LIQUID malha

Peneira de tambor LIQUID HUBER com malha, tamanhos de malha de 0,2 a 0,75 mm.

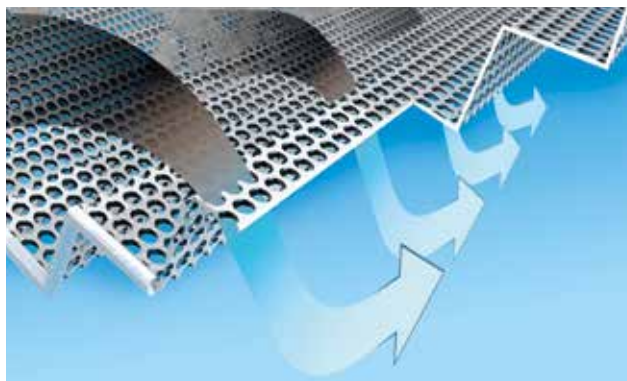
Máxima eficiência de separação e redução de DQO e DBO em até 40%.

Aplicações típicas:

Redução de carga na fase de pré-tratamento

Substituição de tanque de sedimentação primária

Aplicações em emissários marítimos e fluviais



Chapa perfurada dobrada STAR com maior superfície de peneiramento.

Peneira de tambor LIQUID malha

Peneira de tambor LIQUID HUBER com malha, tamanhos de malha de 0,2 a 0,75 mm.

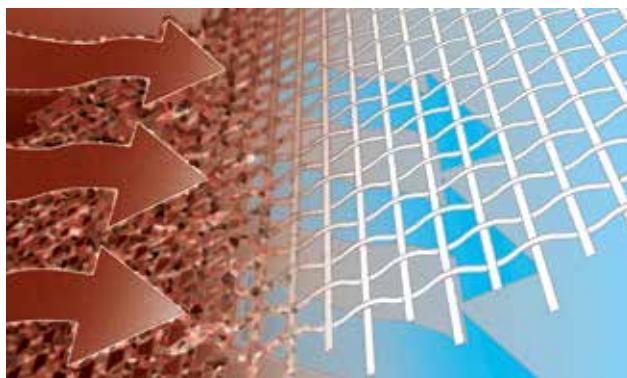
Máxima eficiência de separação e redução de DQO e DBO em até 40%.

Aplicações típicas:

Redução de carga na fase de pré-tratamento

Substituição de tanque de sedimentação primária

Aplicações em emissários marítimos e fluviais



Malha para requisitos máximos de separação.

Exemplo de aplicação: redução de carga no estágio de tratamento biológico

Devido à sua excelente eficiência de separação, a peneira de tambor LIQUID HUBER é muito adequada para ser usada para reduzir as cargas de sólidos no estágio de tratamento biológico. Uma peneira de tambor LIQUID HUBER com malha de 0,3 mm, por exemplo, atinge taxas de redução de até 60% para sólidos filtráveis (AFS) e até 40% para demanda química de oxigênio (DQO). Assim, é possível equilibrar os picos de carga, economizar energia de aeração no estágio de tratamento aeróbico e aumentar a capacidade da estação de tratamento de esgoto. Além disso, o peneirado separado pela peneira de tambor LIQUID HUBER pode ser passado para o digestor para aumentar a produção de biogás.

Outra aplicação da peneira de tambor LIQUID HUBER é a sua instalação como substituição de tanque de sedimentação primária. Devido aos seus baixos requisitos de espaço e baixa perda hidráulica, a peneira de tambor LIQUID HUBER também é muito adequada para ser usada para atualizar e modernizar estações de tratamento de esgoto existentes.



Peneira de tambor LIQUID HUBER para máxima eficiência de separação e, ao mesmo tempo, baixas perdas de pressão.



Resíduos separados pela peneira de tambor LIQUID HUBER: A carga a ser manuseada no estágio de tratamento biológico é reduzida e mais gás pode ser produzido no digestor.

HUBER do Brasil

R. Vieira de Moraes, 1111 – Sala 508 Campo Belo 046177014 São Paulo
Telefone: +55 1126141609 | info@huber-technology.com.br
www.huber-technology.com.br

Peneira de tambor LIQUID HUBER

Sujeito a modificações técnicas | 0,0 / 1 – 5.2022 – 5.2022