



Peneira fina ROTAMAT® Ro1 HUBER

Separação mecânica de sólidos confiável e eficiente com tecnologia comprovada

- ▶ com prensa do peneirado integrada
- ▶ com sistema de lavagem do peneirado integrado
- ▶ design compacto

Outras informações,
downloads e notícias
recentes



O desafio - Nossa solução

Para o tratamento mecânico de esgotos, tanto na entrada quanto em outras aplicações, como o tratamento de água de processo, uma instalação de peneiramento é essencial como primeira etapa do processo.

O objetivo é alcançar a máxima eficiência de separação sob as condições hidráulicas prevaletentes. Confiabilidade operacional, eficiência e operação higiênica são fatores importantes para uma instalação de separação mecânica.

A operação da peneira fina ROTAMAT® Ro1 HUBER é baseada em um sistema patenteado único que permite a combinação de peneiramento, lavagem, transporte, compactação e desaguamento em uma única unidade.

Dependendo da distância entre as barras de peneiramento, de 6 ou 10 mm, e do tamanho da peneira (diâmetro do cesto de peneiramento de até 3.000 mm), o rendimento pode ser ajustado individualmente aos requisitos específicos do local.

A peneira fina ROTAMAT® Ro1 HUBER é feita completamente de aço inoxidável e tratada com ácido em um banho de decapagem e passivação.

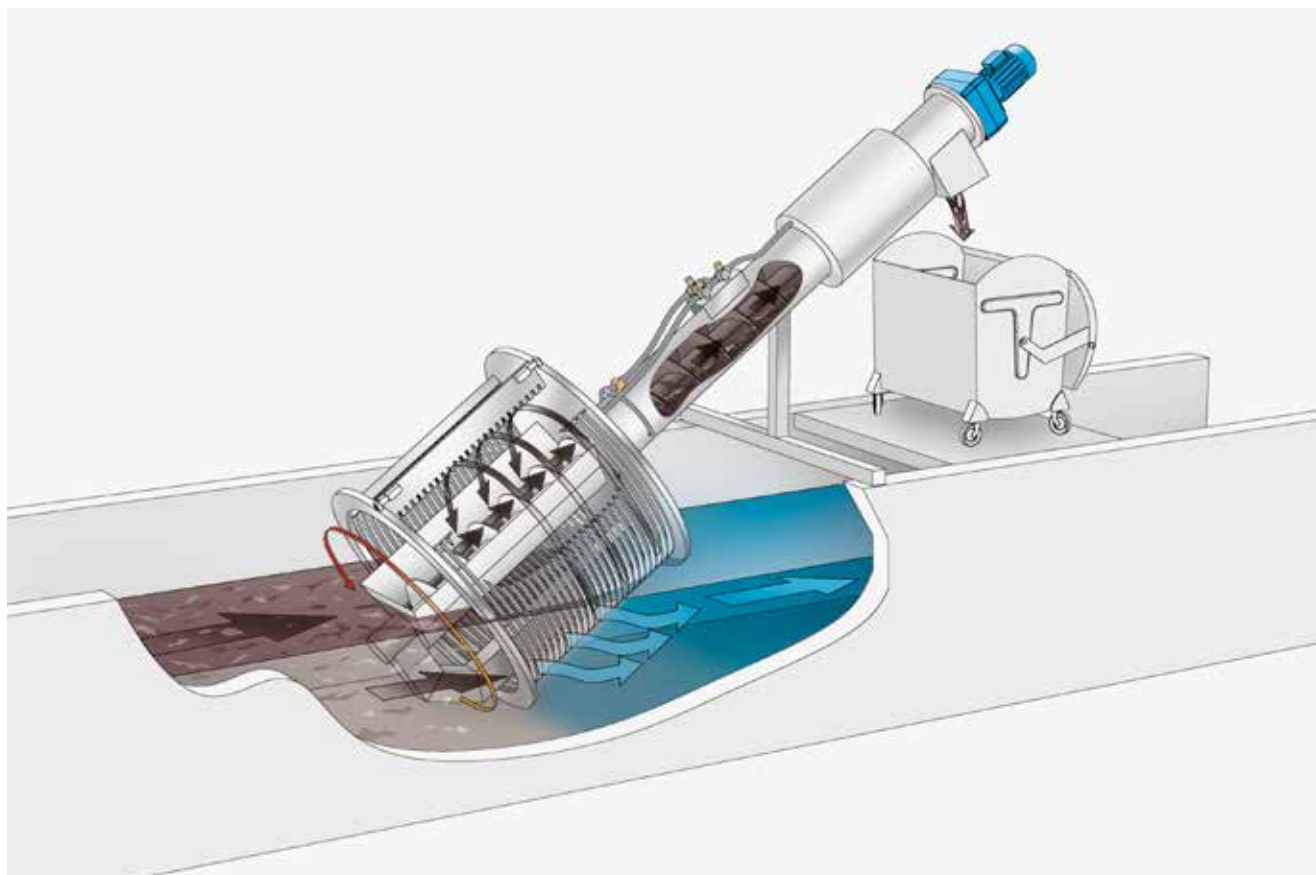
A peneira pode ser instalada diretamente no canal ou fornecida em um tanque separado.

Design e funcionamento

As unidades de peneira fina ROTAMAT® Ro1 HUBER são instaladas diretamente no canal ou fornecidas como unidades montadas em tanque, com uma inclinação de 35°.

As águas residuais fluem para a extremidade aberta do cesto inclinado e, em seguida, através da peneira. Os materiais flutuantes e suspensos são retidos pelas barras do cesto de peneira. A colmatção da superfície da peneira gera um efeito de filtragem adicional para que sólidos menores que a distância entre as barras possam ser retidos. A uma determinada diferença dos níveis de água a montante e a jusante da peneira, que é causada pela colmatção da superfície da peneira, o braço do rastelo situado no centro do eixo começa a girar. Seus dentes, estendendo-se completamente através das barras da peneira, limpam o cesto, removem todo o peneirado e o levantam para uma posição de 12 horas. O peneirado cai na calha central com transportador helicoidal integrado. Em seguida, o rastelo é retornado para sua posição de 12 horas. Durante este movimento de retorno, um pente articulado empurra o peneirado para fora do rastelo, para que os dentes sejam adicionalmente limpos. Com o movimento rotativo da rosca transportadora, o peneirado é transportado para fora da calha e através do tubo ascendente.

Como o peneirado é transportado e comprimido dentro do tubo inclinado, ele é desaguado e compactado sem odores desagradáveis antes de ser descarregado no contêiner do cliente ou em uma unidade de transporte subsequente.



Sistema de lavagem do peneirado integrado - IRGA

O sistema de lavagem do peneirado integrado é um instrumento comprovado para a otimização do processo de clarificação ao melhorar a proporção de nitrogênio/ carbono e economizar custos.

O princípio ROTAMAT® permite a integração do sistema de lavagem do peneirado diretamente na calha ou na extremidade inferior do tubo ascendente. Como a matéria solúvel é separada do material inerte, os resíduos são completamente lavados, o que leva a uma redução de peso significativa.

- ▶ Relação custo-benefício ideal
- ▶ Fácil retrofit
- ▶ Redução nos custos de descarte
- ▶ Melhores condições operacionais e higiênicas
- ▶ Lavagem praticamente completa dos resíduos
- ▶ Redução de peso em aprox. 50%
- ▶ Desempenho de drenagem de até 40% de DS



Peneira fina ROTAMAT® Ro1 HUBER com sistema de lavagem do peneirado integrado IRGA instalado no canal.

As vantagens da peneira fina ROTAMAT® Ro1 HUBER

▶ Baixa perda de carga - Alta eficiência de separação

Devido ao formato do cesto de peneira e à instalação a 35°, a área da peneira é muito maior do que a de uma peneira vertical ou inclinada, o que resulta em baixa perda de carga, alta eficiência de separação e produtividade máxima.

▶ Totalmente feita de aço inoxidável

A máquina é totalmente feita de aço inoxidável e decapada em banho ácido, o que elimina a corrosão e, portanto, reduz a manutenção.

▶ Operação confiável e autolimpante

A limpeza positiva de toda a área da peneira é garantida devido ao engate total dos dentes do rastelo. A peneira não é prejudicada por altas cargas de poluição. Além disso, um único caminho de fluxo garante que o peneirado permaneça constantemente dentro do cesto (à frente da área de peneiramento), ou seja, durante o processo de limpeza, o peneirado não é retirado das águas residuais e é transportado para o fluxo a jusante já limpo durante o processo de limpeza.

▶ Várias funções combinadas em um sistema

A máquina realiza as funções de remoção, transporte, lavagem, desaguamento e compactação do peneirado em uma única unidade que economiza espaço. Uma unidade de ensacamento adicional garante a operação de todo o sistema sem odores desagradáveis.

▶ Instalação externa

Para instalações externas, a peneira fina ROTAMAT® Ro1 HUBER pode ser fornecida com proteção contra congelamento, combinada com isolamento adicional, se necessário.

▶ Retrofit

O design das peneiras ROTAMAT® permite que sejam feitas modificações posteriores na máquina, para que os sistemas possam ser adaptados a requisitos em constante mudança. Tanto o aquecimento como o sistema de lavagem do peneirado integrado, por exemplo, podem ser adaptados posteriormente.

▶ Baixa manutenção

Sem lubrificação. Uma verificação regular e uma inspeção visual são suficientes.

Alguns exemplos de milhares de instalações



Instalação externa de peneiras finas ROTAMAT® Ro1 HUBER com aquecimento para proteção contra congelamento.



Várias unidades paralelas de peneira fina ROTAMAT® Ro1 HUBER instaladas no canal.



Instalação externa da peneira fina ROTAMAT® Ro1 HUBER em tanque.



Peneira fina HUBER ROTAMAT® Ro1 com tampa de cesto de peneira para evitar a saída de água projetada.

Tamanho da peneira

- ▶ Diâmetros do cesto de peneira: 600 – 3.000 mm
- ▶ Ângulo de montagem: 35°
- ▶ Distância entre as barras: 6 ou 10 mm (para outras distâncias entre as barras, consulte a HUBER Alemanha.)

HUBER do Brasil

R. Vieira de Moraes, 1111 – Sala 508 Campo Belo 046177014 São Paulo
Telefone: +55 1126141609 | info@huber-technology.com.br
www.huber-technology.com.br

Peneira fina ROTAMAT® Ro1 HUBER

Sujeito a modificações técnicas | 0,0 / 1 – 1.2023 – 1.2023